



**HGT**

[www.hgt-greifer.de](http://www.hgt-greifer.de)



*„Wenn der Wind der Veränderung weht, bauen die einen Mauern  
und die anderen Windmühlen.“ (Chinesisches Sprichwort)*

Lassen Sie uns Windmühlen bauen!

/ Gründung: 1986

/ ca. 1800 produzierte Greifereinheiten pro Jahr

/ Vertrieb über ein europaweites Händlernetz

## Über uns

Als Hersteller für Hydraulikgreifer und Drehwerke, entwickeln und fertigen wir hochspezialisierte Greifer und Lastaufnahmemittel für Minibagger von 800kg bis hin zu Umschlagbaggern mit bis zu 400t Einsatzgewicht. Seit 33 Jahren entwickeln wir unsere Produkte am Standort Ilsede im Ballungsraum Braunschweig - Hannover.

Unsere Aufgabe ist es Innovationen hervorzubringen und Produkte zu schaffen, welche im Zusammenspiel mit dem Bagger so effektiv wie möglich arbeiten und perfekte Ergebnisse liefern. Um dieser Aufgabe gerecht zu werden, arbeitet unsere Konstruktionsabteilung kontinuierlich an der Weiterentwicklung und Verfeinerung unserer Greifer. Resultierend aus den geforderten Einsätzen und den daraus gewonnenen Erfahrungen, lassen wir die Erkenntnisse in die Produktentwicklung mit einfließen.

Alles aus einer Hand, für die „Beste Hand“ am Bagger. Dieses Versprechen gibt Ihnen unser Team. Angetrieben durch ihren Enthusiasmus, freuen wir uns auf spannende Projekte mit Ihnen.

**Helge Schwark**

*Geschäftsführender Gesellschafter*





# Inhalt

Über uns	4
1 Zweischaalen-Tiefbaugreifer	6
Modulbauweise und 3-Punkt-Stecksystem	8
Module für DCS	9
Zubehör	10
2 Zweischaalen-Bahn- und Gleisbaugreifer	12
Module für DCS-RW	14
3 Zweischaalen-Tiefbaugreifer	16
4 Zweischaalen-Verladegreifer	18
Module für RCS	22
5 Zweischaalen-Verladegreifer (P)	24
6 Mehrschaalen-Verladegreifer	26
Module für MT	28
7 Holz-Verladegreifer	30
Module für TG	34
8 Zweischaalen-Abbruchgreifer	36
Module für DG	38
9 Zweischaalen-Universalgreifer	40
Module für MP	42
10 OQC Greifer	44
Das Pendel-Schnellwechselsystem	47
11 Sondergreifer	48
12 Hydraulische-Drehwerke	50
Drehwerkstypen	53
Funktionsweise	54
13 Hydraulische-Drehwerke	56
Drehwerkstypen	58
Sonderkonstruktionen	58
Kontakt	59

# 1 Baureihe DCS Zweischalen- Tiefbaugreifer



Universeller Greifer für den typischen Hydraulikbaggerbetrieb, wie z.B. Schachtarbeiten und Ausbaggern von gewachsenen Böden, Ziehen von Gräben und Kabelschächten, Verladen von Erde, Kies und Sand.

Anschlusspunkt für kardani-  
sche Greiferaufhängung

Drehwerk endlos hydraulisch  
drehbar

Schlauchschutzblech für den  
Antriebsmotor am Drehwerk

Überall gut zugängliche  
Schmierstellen

Schalen mit Schalenträger durch  
3-Punkt-Stecksystem innerhalb der ge-  
samten Baureihe austauschbar

Kolbenstangenschutz

mechanischer Öffnungsanschlag

Seiten- und Bodenschneiden aus  
hochfestem Feinkornstahl (HB 450)

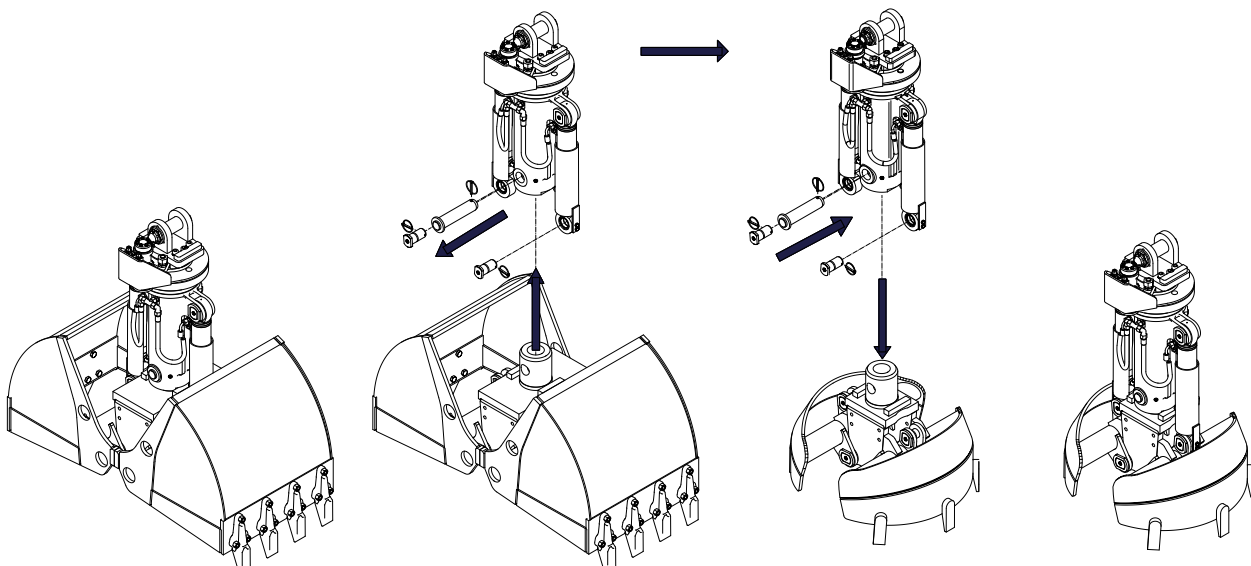
Schraubzähne

Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.- Greifer (t)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Schnittbreite (mm)
DCS05	1-2	250	1	2,5	300-400
DCS1	1-5	250	1	2,5	300-500
DCS1.5	5-9	250	2	2,5	400-650
DCS2	5-9	250	2	2,5	270-600
DCS3	9-15	350	2	10	300-800
DCS4	13-21	350	4	10	300-1000
DCS5	22-30	350	6	15	400-1200

# Modulbauweise und 3-Punkt-Stecksystem

Unsere Greifer sind modular aufgebaut und bestehen aus einem Grundgerät, Schalen und optionalem Zubehör. Dies macht die Konfiguration des gewünschten Greifers einfach und senkt Kosten. Zudem ist der Wechsel von Verschleißteilen oder auch nur eines Moduls dadurch unproblematisch.

Der Wechsel der Schalen, beziehungsweise des Grundgerätes, ist durch unser innovatives 3-Punkt-Stecksystem kosten- und zeiteffizient möglich. Damit schonen wir unter anderem Ressourcen und ermöglichen Ihnen immer das richtige Werkzeug zur „Hand“ zu haben, auch wenn sich das Terrain ändert.

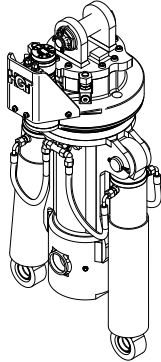


Beispiel: Wechsel der Schalen durch das 3-Punkt-Stecksystem.

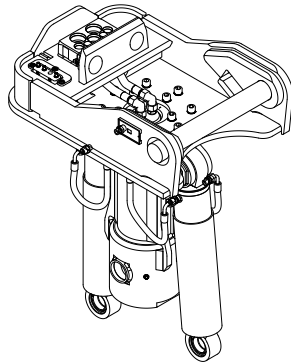
# Module für DCS

## Grundgeräte

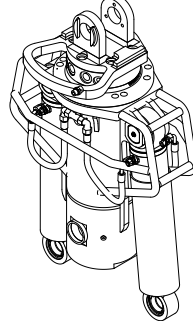
DWP



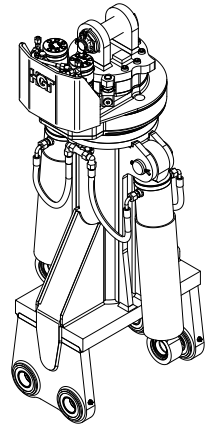
SW-Adapter



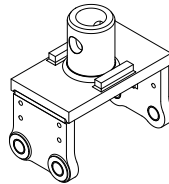
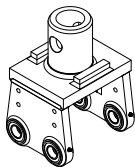
Alternatives Drehwerk



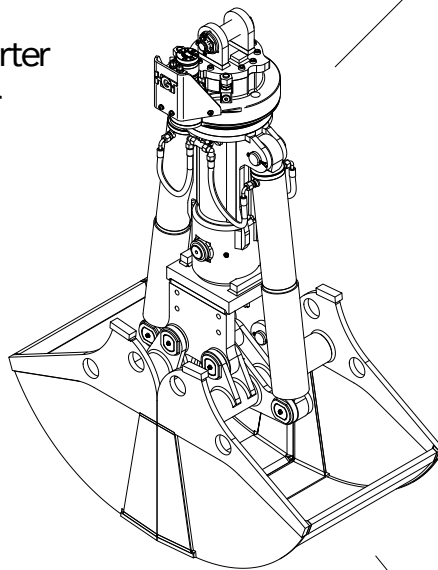
Alternativ einteilige Traverse



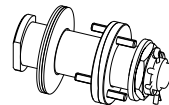
Schalenträger



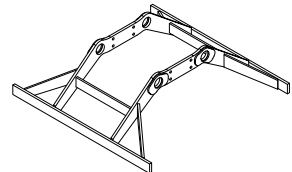
Konfigurierter Greifer



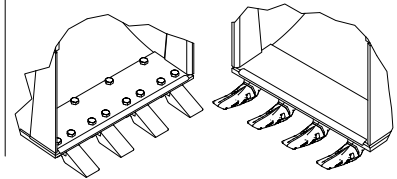
Optional  
Pendelbremse



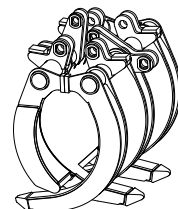
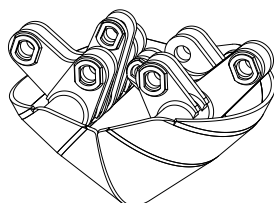
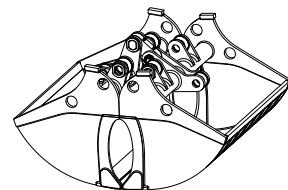
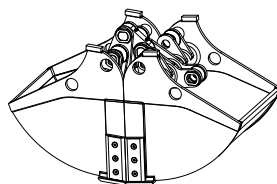
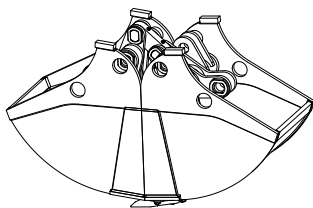
Auswerfer



Zahn-Systeme



Schalensätze



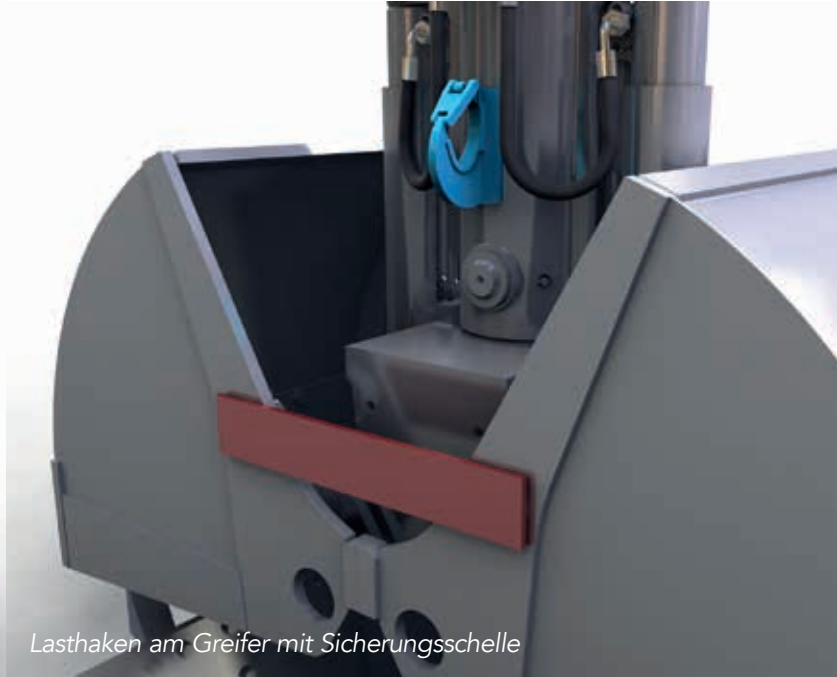


# Zubehör

Als ganzheitliche Lösung bieten wir, auf Wunsch, alle Zubehör- und Verschleißteile an. Somit erhalten Sie unkompliziert und schnell den passenden Ersatz oder eine Adaption für Ihren Greifer. Unser Serviceteam berät Sie gerne. Weiteres Zubehör auf Anfrage.



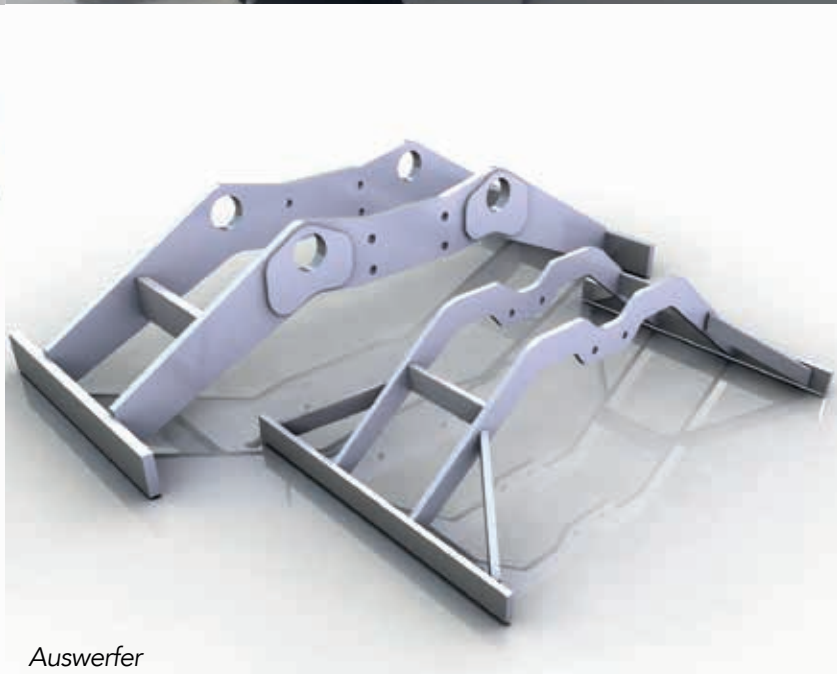
Greiferverlängerung



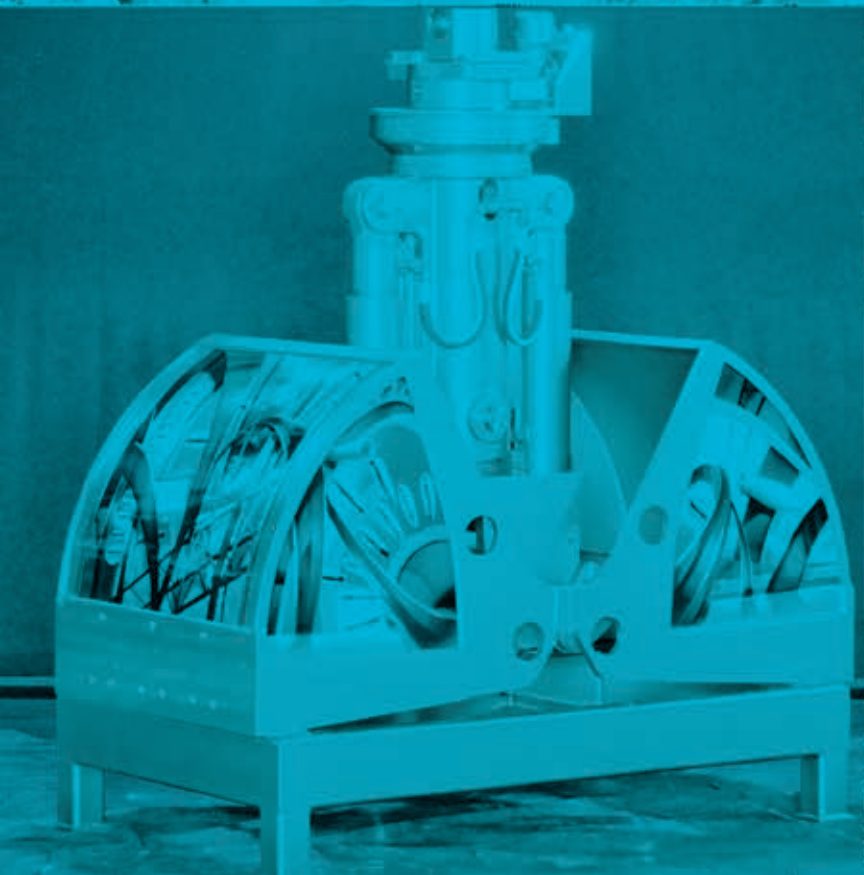
Lasthaken am Greifer mit Sicherungsschelle



Diverse Zahnsysteme



Auswerfer





# 2 Baureihe DCS-RW Zweischalen- Bahn- und Gleisbaugreifer

Die spezielle Baureihe für den Bahn- und Gleisbau, optimiert für den Einsatz am 2-Wege-Mobilbagger. Geringe Bauhöhe, angepasste Öffnungsweite, bei max. Schließkräften.



Schlauchsenschutzblech für die Hydraulikanschlüsse am Drehwerk

Drehwerk endlos hydraulisch drehbar

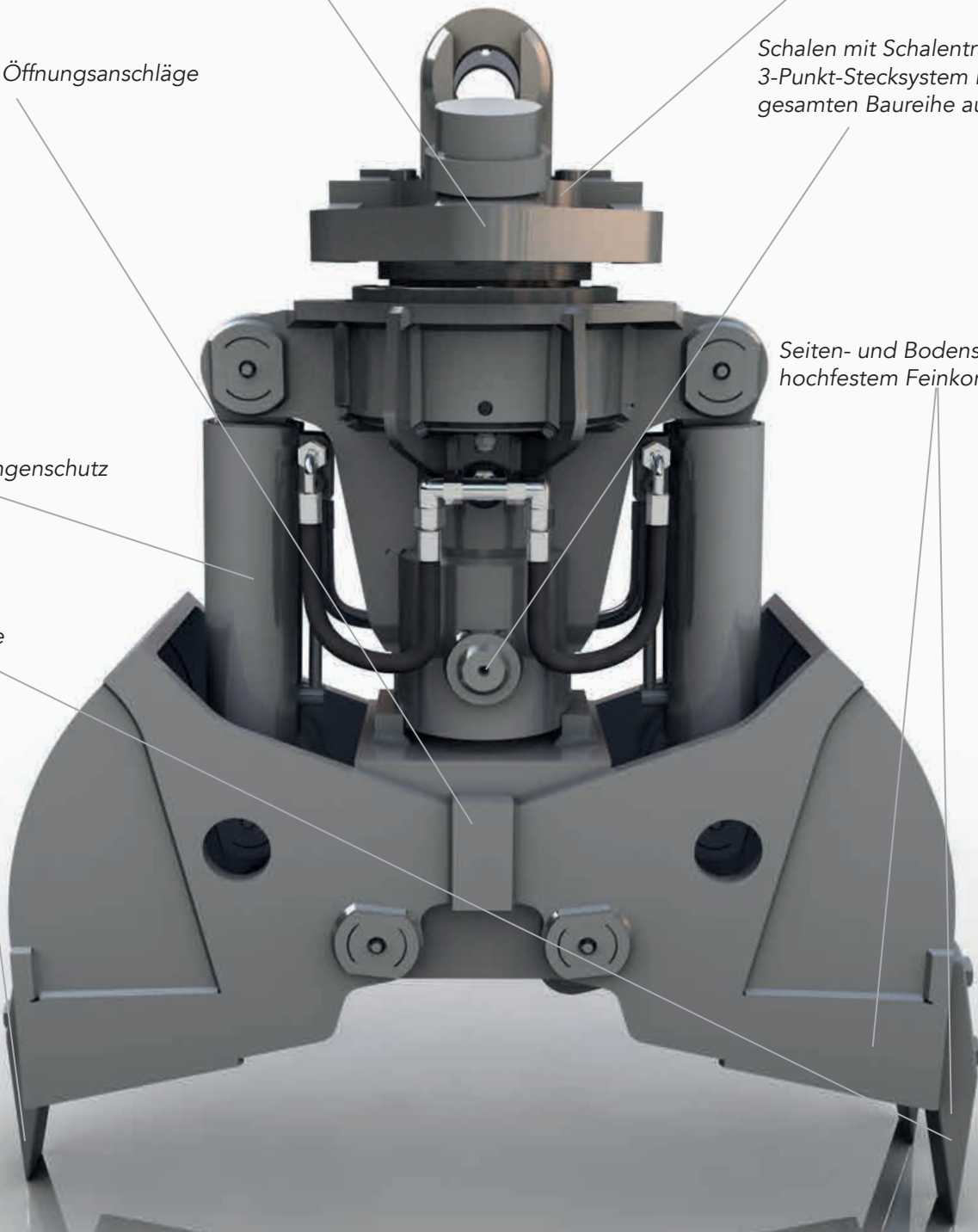
Mechanische Öffnungsanschläge

Schalen mit Schalenträger durch 3-Punkt-Stecksystem innerhalb der gesamten Baureihe austauschbar

Kolbenstangenschutz

Seiten- und Bodenschneiden aus hochfestem Feinkornstahl (HB 450)

Schraubzähne

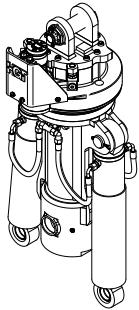


Typ	Bagger-Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.-Greifer (t)	max. Tragf.-Drehmotor (t)	Schnittbreite (mm)
DCS-RW-290	13-21	350	4	10	290
DCS-RW-300	13-21	350	4	10	300
DCS-RW-400	13-21	350	4	10	400
DCS-RW-500	13-21	350	4	10	500
DCS-RW-600	13-21	350	4	10	600
DCS-RW-700	13-21	350	4	10	700
DCS-RW-800	13-21	350	4	10	800

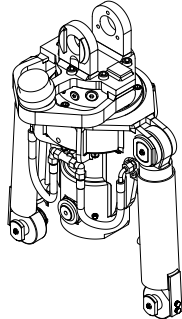
# Module für DCS-RW

## Grundgeräte DCS-RW (Rail Way)

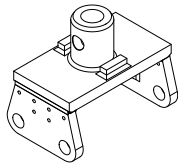
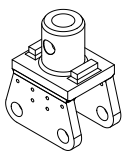
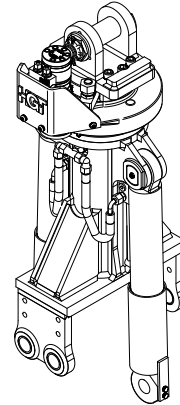
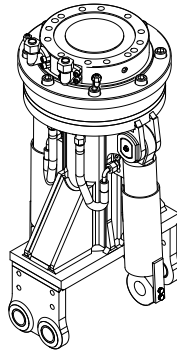
DWP



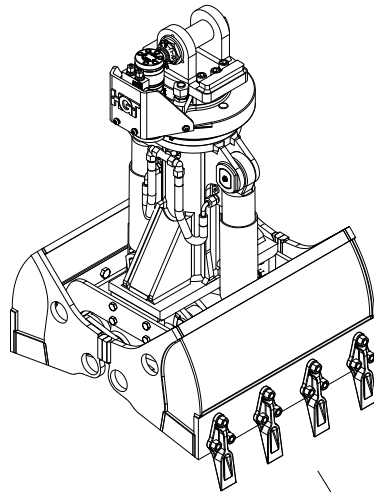
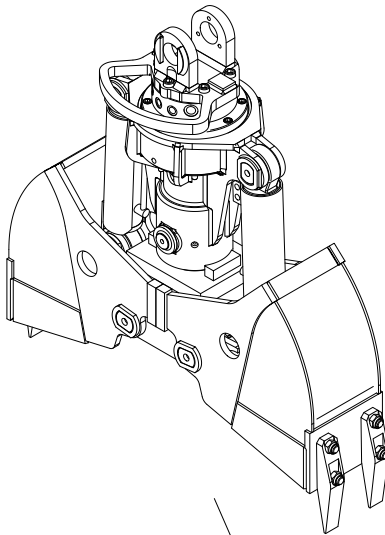
Alternatives Drehwerk



Alternativ  
einteilige Traverse

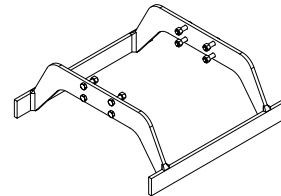


Konfigurierter  
Greifer

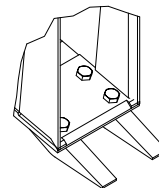


Optional

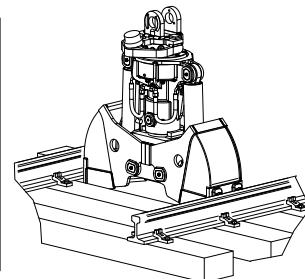
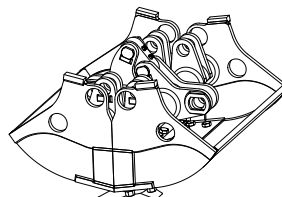
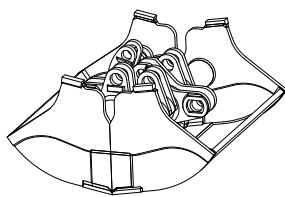
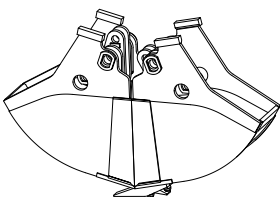
Auswerfer



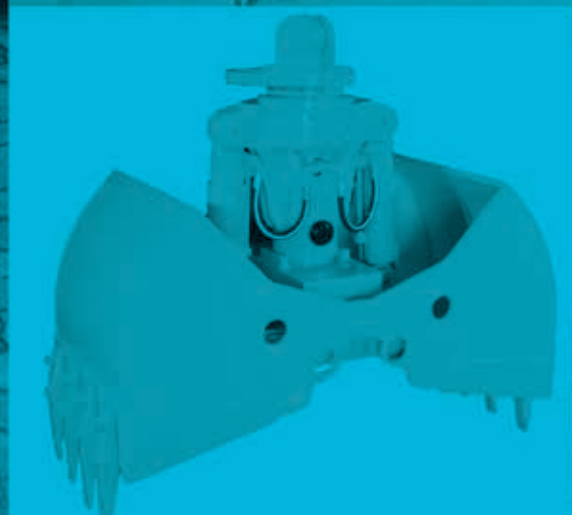
Zahn-Systeme



Schalensätze



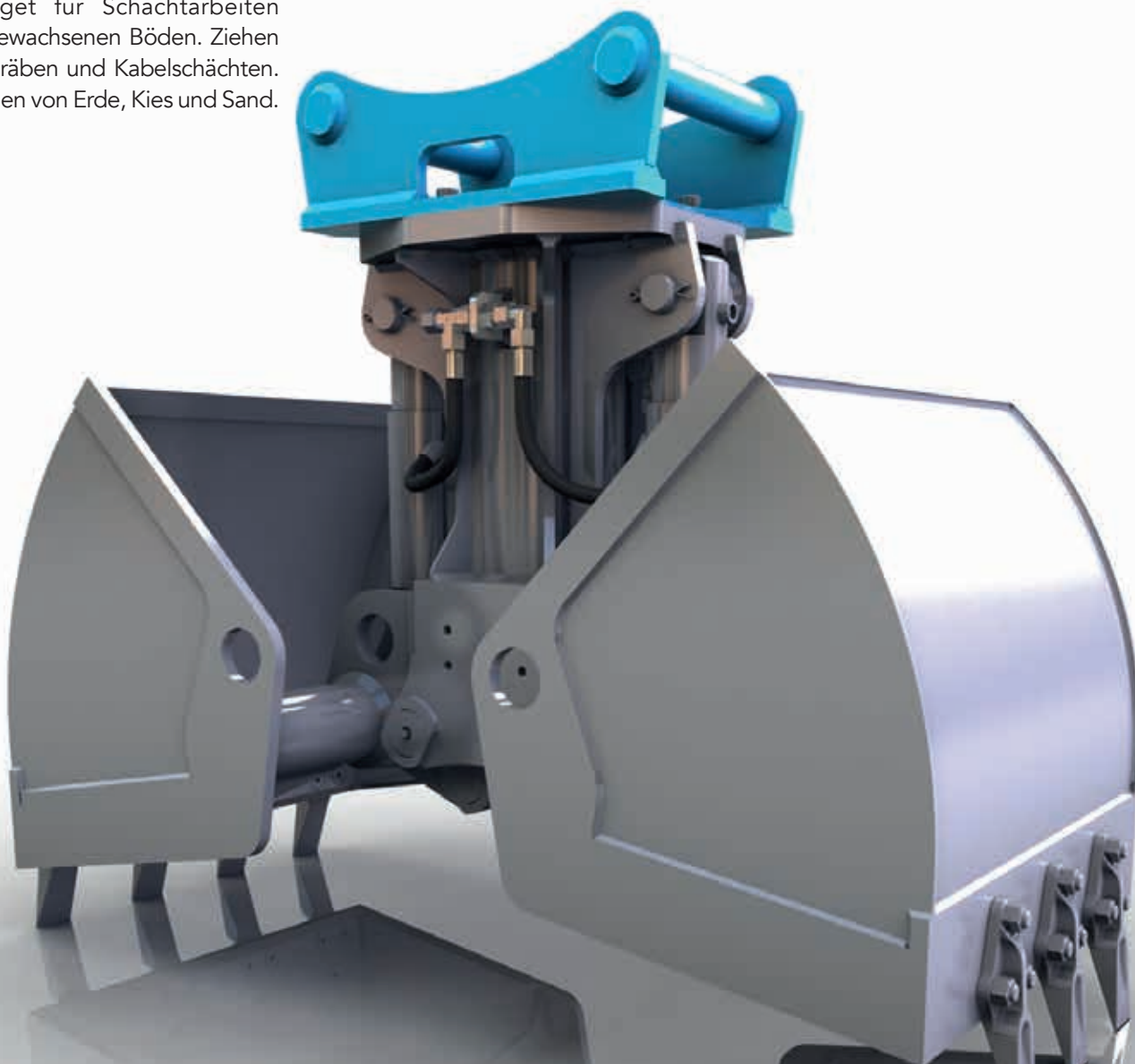




# 3 Baureihe DCS-RT Zweischalen- Tiefbaugreifer

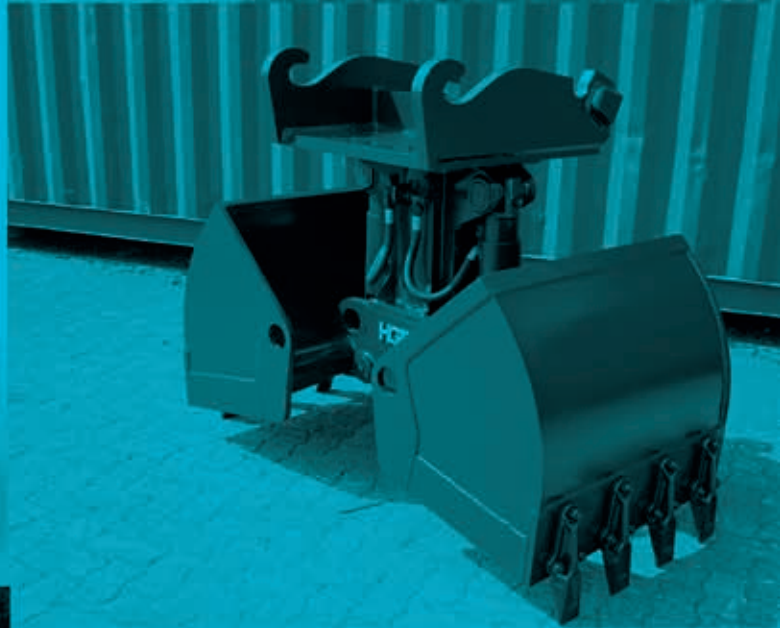
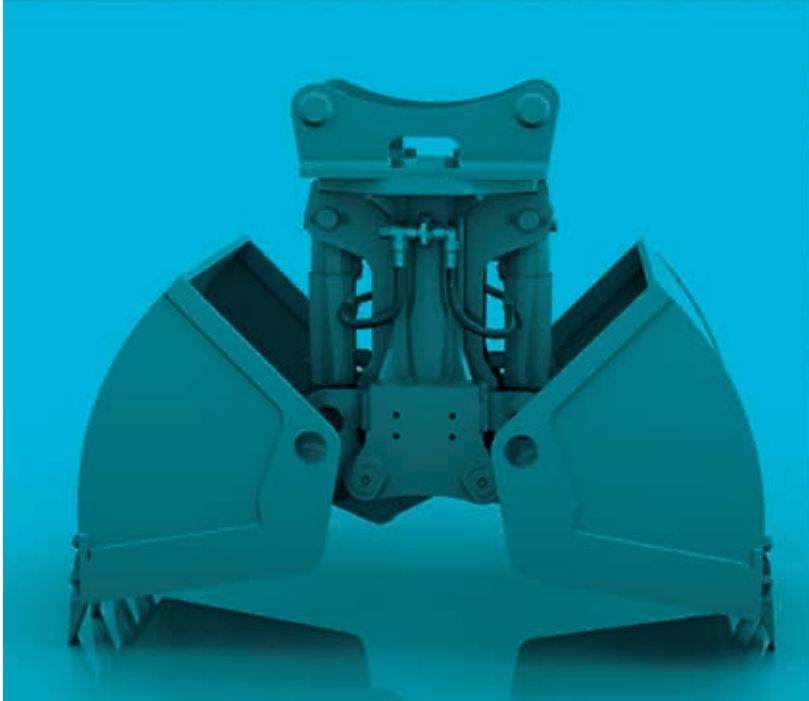
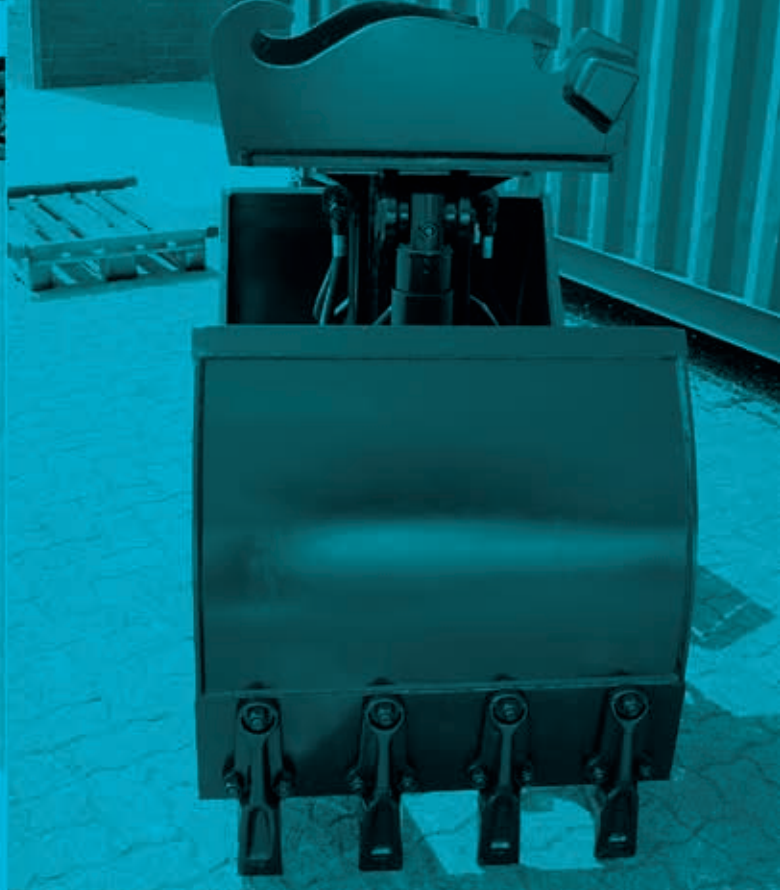
*für den positionierbaren Einsatz*

Entwickelt für den positionierbaren Greifereinsatz. Optimal geeignet für Schachtarbeiten von gewachsenen Böden. Ziehen von Gräben und Kabelschächten. Verladen von Erde, Kies und Sand.



Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	Gewicht (kg)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Inhalt (l)	Schnittbreite E (mm)
DCS-RT-400	13-21	350	545	4	195	400
DCS-RT-500	13-21	350	575	4	245	500
DCS-RT-600	13-21	350	602	4	290	600
DCS-RT-700	13-21	350	627	4	330	700
DCS-RT-800	13-21	350	660	4	370	800





Die Schnellwechsel-Direktanbindung ist für alle gängigen, bekannten Schnellwechselsysteme, sowohl voll- als auch halbautomatisch, lieferbar.

# 4 Baureihe RCS Zweischalen- Verladegreifer

Optimierter Greifer für den Schüttgutumschlag, wie z.B.: Kies, Sand, Schotter, Getreide, Futtermittel, Dünger, Erze, Kohle usw.



Anschlusspunkt für kardani-  
sche Greiferaufhängung

Schlauchsenschutzblech zum Schutz der  
Hydraulikanschlüsse am Drehwerk

Drehwerk endlos hydraulisch drehbar

Endlagendämpfung

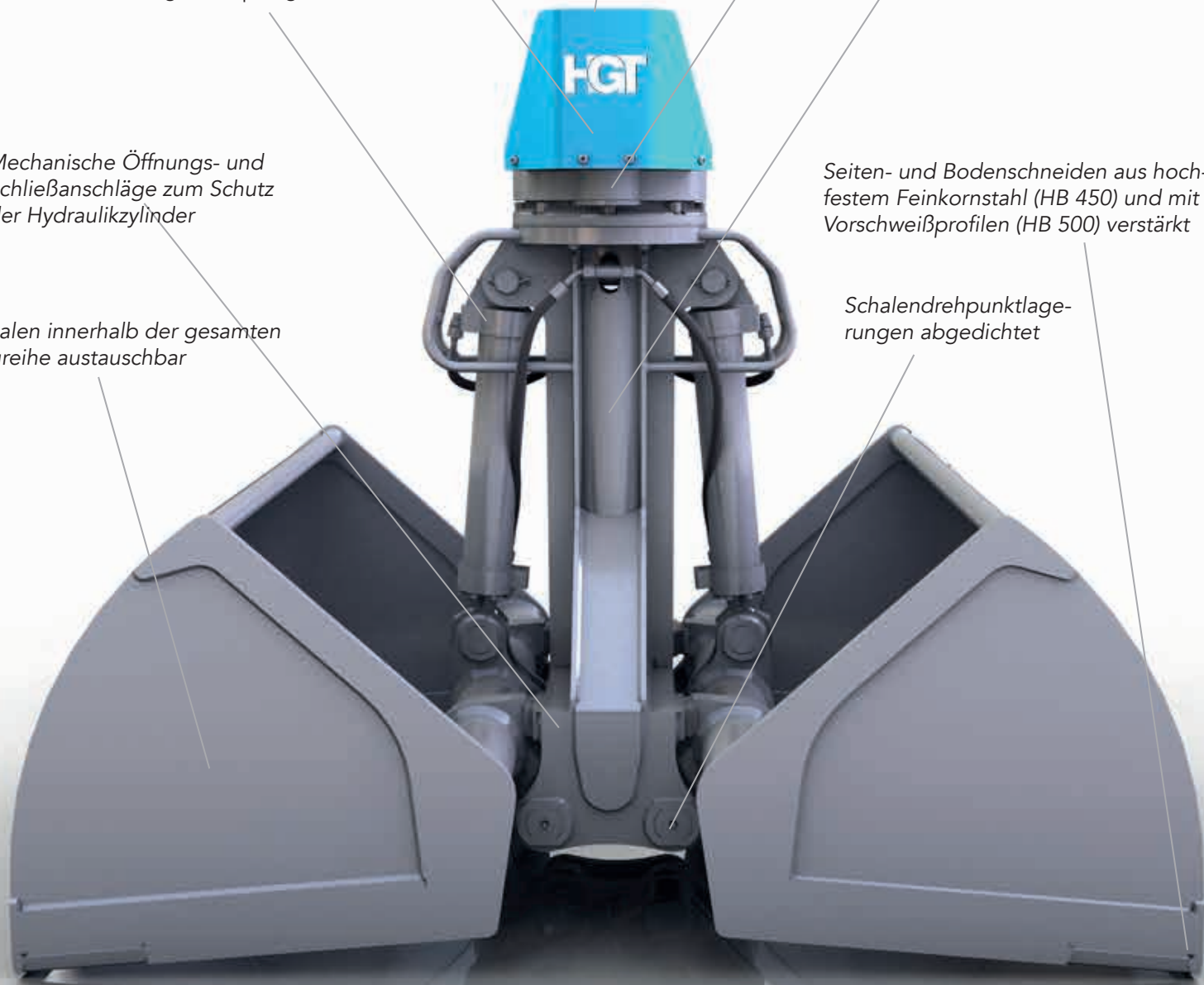
Verwindungssteife Greifer-  
Grundtraversen

Mechanische Öffnungs- und  
Schließanschläge zum Schutz  
der Hydraulikzylinder

Seiten- und Bodenschneiden aus hoch-  
festem Feinkornstahl (HB 450) und mit  
Vorschweißprofilen (HB 500) verstärkt

Schalen innerhalb der gesamten  
Baureihe austauschbar

Schalendrehpunktlage-  
rungen abgedichtet

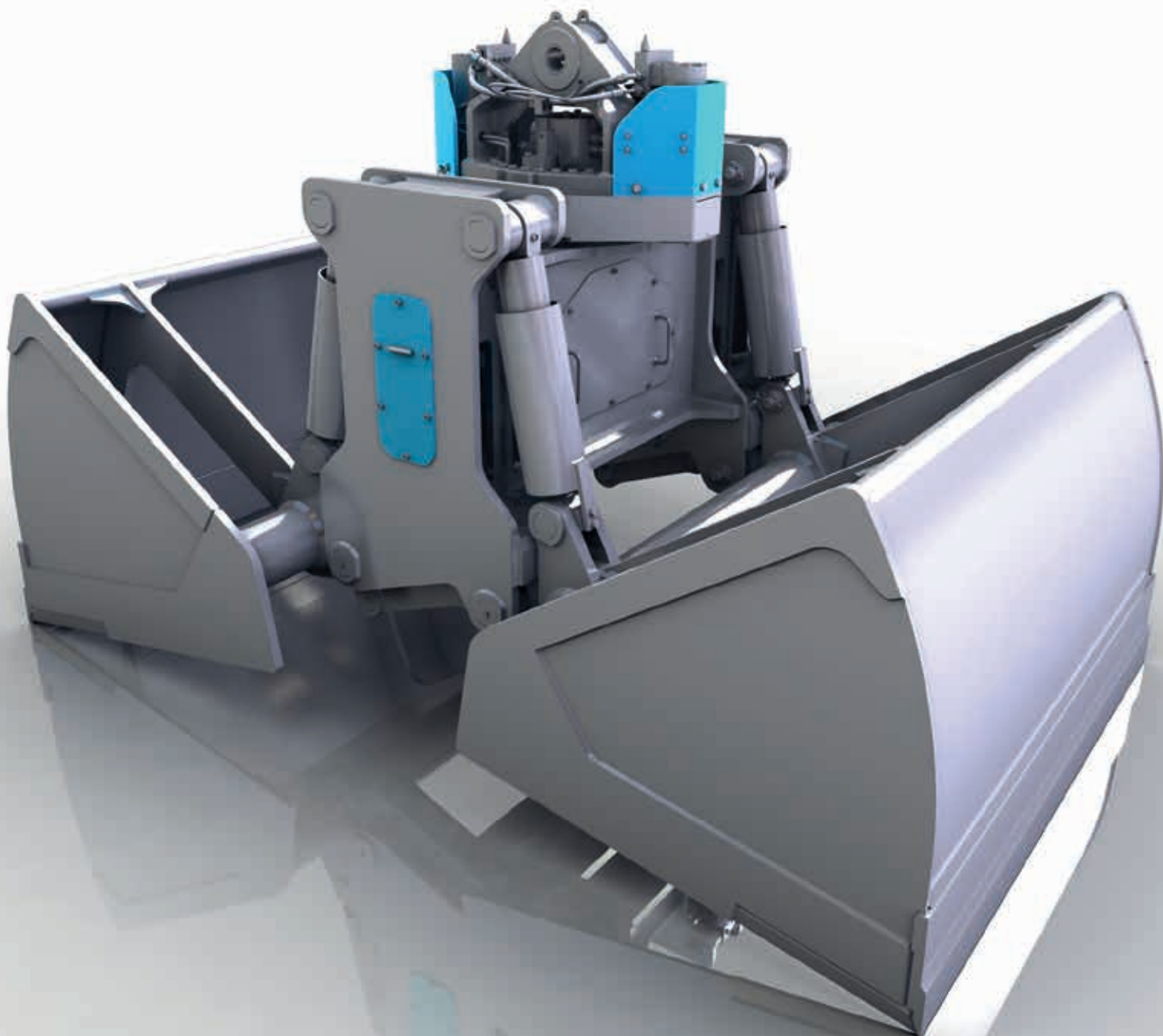


Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.- Greifer (t)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Inhalt SAE (l)
RCS4.6	20-30	350	4	15	1000-1600
RCS5.6	30-60	350	8	26	1500-4000
RCS6.6	50-80	350	12	35	2500-4000



## Baureihe RCS7

Der RCS7 und der RGF7-L sind speziell für den Hafenumschlag konzipiert worden. Durch Ihr großes Ladevolumen ergänzen sie optimal die Kombination aus schnellen Ladezyklen, hohen Traglasten und Flexibilität der mobilen Hafen-Umschlagbagger. Mit diesen Eigenschaften sind die Baureihen RCS7 und RGF7 -L schon jetzt und in Zukunft die ideale Ablösung für Hafen-Greifer-Seilkräne. Durch die Wahl verschiedener Schalenformen passen sich unsere Greifer optimal Ihren Einsätzen und den zu verladenen Schüttgütern an und bieten somit die perfekte Lösung für Ihre Aufgaben.



Typ	Bagger-Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.-Greifer (t)	max. Tragf.-Drehmotor (t)	Inhalt SAE (l)
RCS7	80-120	350	15	40	5000-8000

## Baureihe RGF

Die Baureihe RGF zeichnet sich besonders durch die geringe Bauhöhe aus. Durch einen horizontal, geschützt in der Traversen liegenden Zylinder, ist er speziell für den Einsatz mit begrenzten Platzverhältnissen konzipiert. Ob Sie in einer Halle arbeiten oder über Bordwände und Trennmauern be- und entladen müssen, für diesen Greifer ein Kinderspiel.

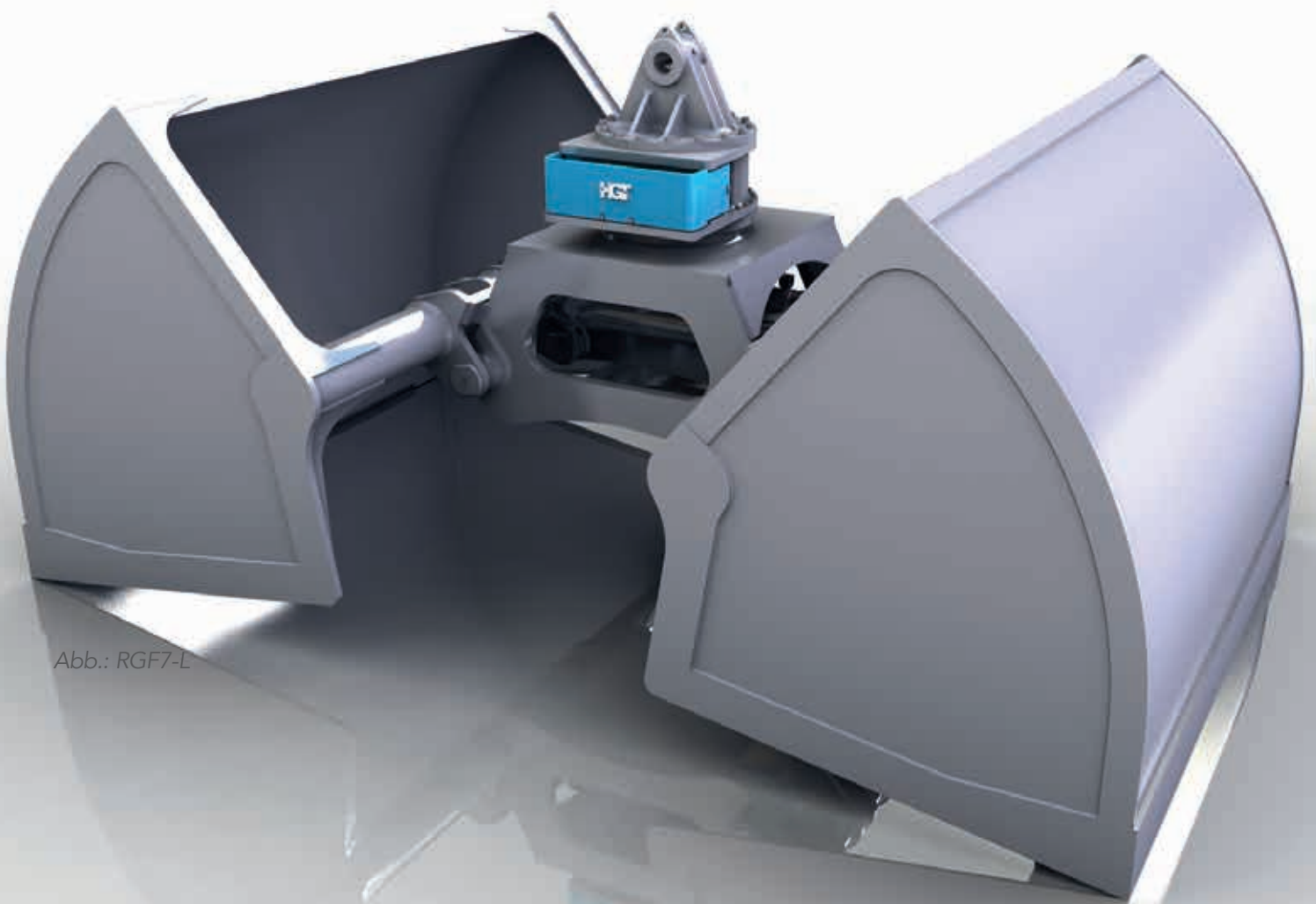


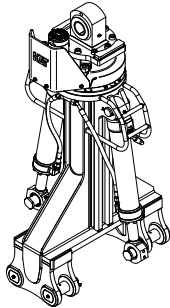
Abb.: RGF7-L

Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.- Greifer (t)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Inhalt SAE (l)
RGF2	10-18	350	2	10	480-600
RGF4	18-30	350	4	15	1000-1500
RGF5	30-60	350	6	26	1500-3000
RGF7-L	bis 390	350	18	35	6000-12000

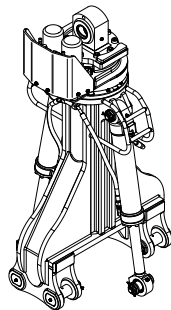
# Module für RCS

## Grundgeräte

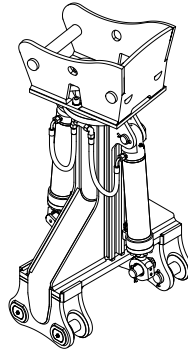
DWP



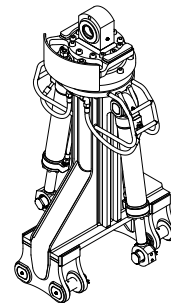
HD-Ausführung



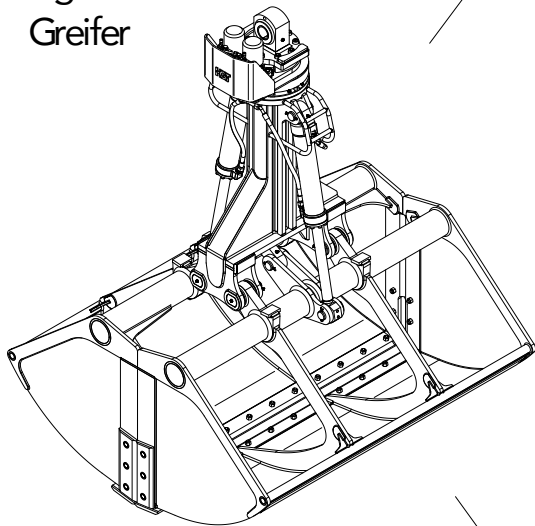
SW-Adapter



Alternatives Drehwerk



## Konfigurierter Greifer

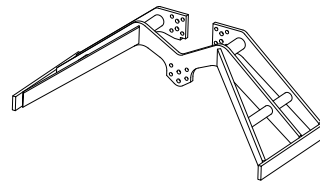


## Optional

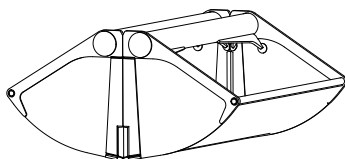
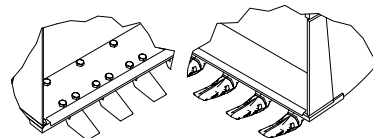
Kolbenstangenschutz



Auswerfer geschraubt

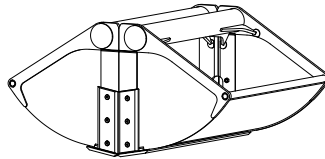


Zahn-Systeme



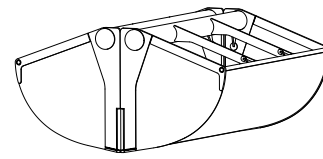
Typ 1

Vorschweißprofil oder Schneickantenstahl  
Einsatz: Sand und Kies



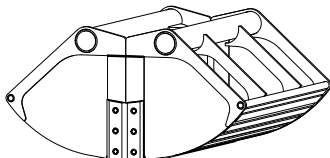
Typ 2

geschraubte Verschleiß-Wechselmesser  
Einsatz: Sand und Kies



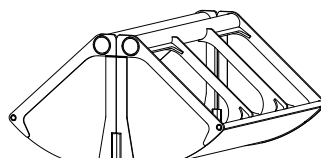
Typ 3

Leichtgut  
Einsatz: Getreide, fließende Güter



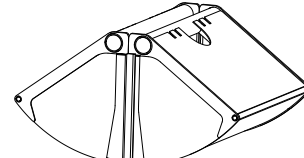
Typ 4

HD-Heavy Duty  
Materialstärke + / kpl HB 450 / Verschleißstreifen  
Einsatz: Erz, Schlacke, hoch abrasive Güter



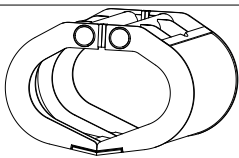
Typ 5

Flache Schüttgutwanne für aufböschendes Umschlaggut  
Einsatz: Kohle / Umschlaggut Böschungswinkel >35°



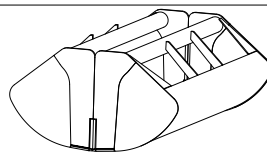
Typ 6

Staubschutzbleche für wehendes Material  
Schneiden mit überlappenden Dichtleisten  
Einsatz: Dünger, Futtermittel; fein rieselnde Güter



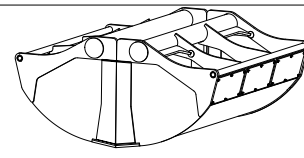
Typ 7

Offene Schale, hoch geschlossener Rücken  
Einsatz: Holz- Hackschnitzel



Typ 8

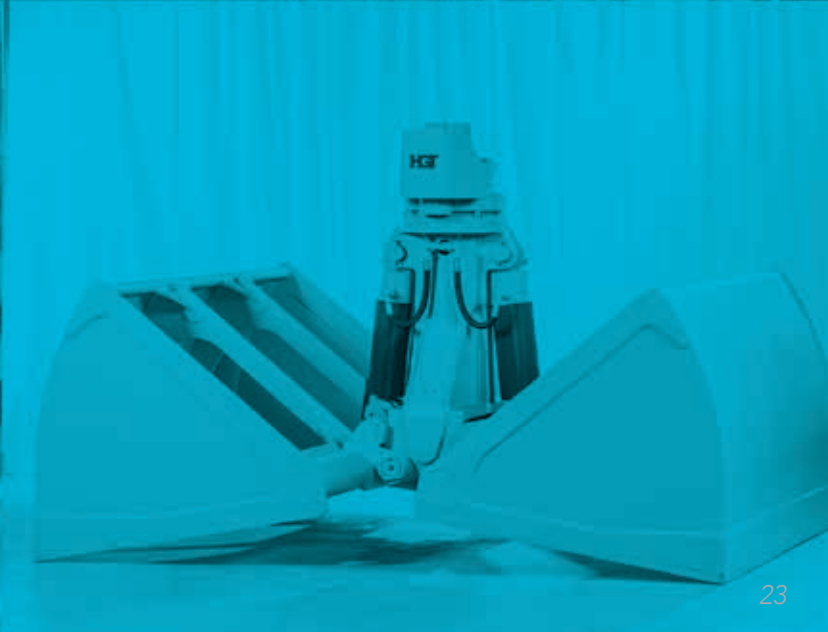
Leichtgut  
Einsatz: Getreide, fließende Güter



Typ 9

Schalen mit Überlaufblechen  
Einsatz: fließende Güter / Güter mit steilem Böschungswinkel (ohne Bleche)





# 5 Baureihe RCSP Zweischalen- Verladegreifer (P)

Der RCS-P ist mit einem Plungerzylinder ausgestattet, der auf beiden Seiten der Kolbenfläche eine Kolbenstange besitzt. Dies ermöglicht zwei gleich große Wirkflächen zum Aus- und Einfahren. Somit ist das Volumen des ein- und ausströmenden Hydrauliköls identisch und fährt den Greifer mit derselben Geschwindigkeit gleichmäßig in beide Richtungen. Die Ölführung liegt im Inneren des Zylinders, es werden keine weiteren Hydraulikschläuche unterhalb des DWP15 Drehwerks benötigt. Mögliche Beschädigungen an den Hydraulikschläuchen können somit ausgeschlossen werden. Ein absoluter Gleichlauf ist gewährleistet, ohne zusätzliche, mechanische Gleichlaufführung.

Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.- Greifer (t)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Inhalt SAE (l)
RCSP-5-1500	25-40	350	6	15	1500
RCSP-5-2000	25-40	350	6	15	2000
RCSP-5-2500	25-40	350	6	15	2500





# 6 Baureihe MT Mehrschalen-Verladegreifer

Spezieller Umschlaggreifer für grobes und sperriges Material, wie z.B. in Schrottverwertungen, Müll- und Recyclingbetrieben sowie Steinbrüchen.







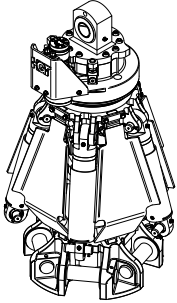
Typ	Bagger-Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.-Greifer (t)	max. Tragf.-Drehmotor (t)	Inhalt SAE (l)
MT3.2-4	16-24	350	2	10	300-600
MT3.2-5	16-24	350	2	10	300-600
MT3.6-4	20-30	350	4	15	400-800
MT3.6-5	20-30	350	4	15	400-800
MT4.6-4	30-55	350	8	15	400-1250
MT4.6-5	30-55	350	8	15	400-1250
MT4.7-4	30-55	350	8	15	400-1250
MT4.7-5	30-55	350	8	15	400-1250
MT5.6-4	40-70	350	10	26	800-2500
MT5.6-5	40-70	350	10	26	800-2500
MT6.6-5	70-100	350	15	35	1000-3500
MT7.6-6	100-220	350	15	40	3000-8000

Als 4- und 5-Arm-Version erhältlich.

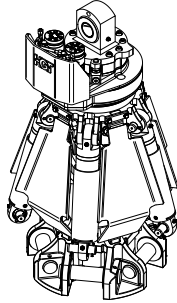
# Module für MT

## Grundgeräte

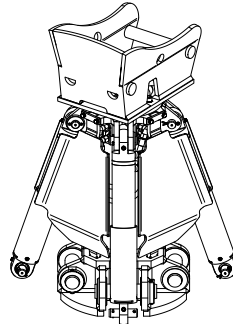
DWP



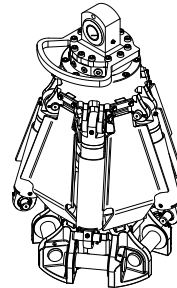
DWP-2



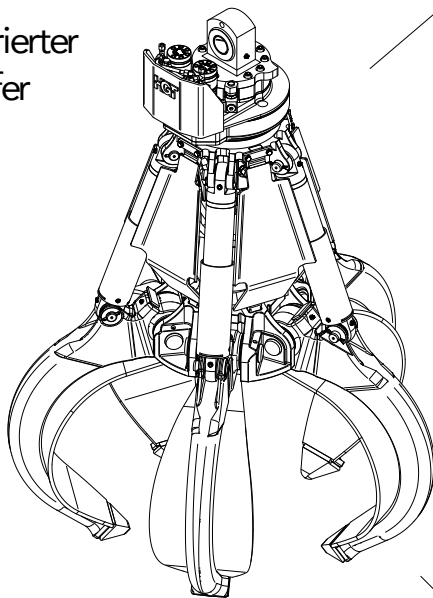
SW-Adapter



Unterwasser  
Ausführung

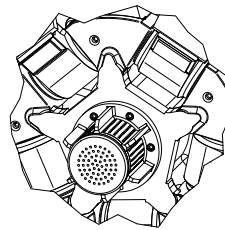


Konfigurierter  
Greifer

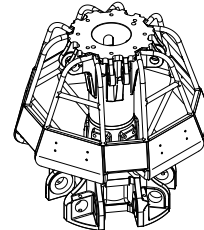


## Optional

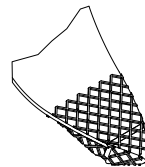
Detektor-Systeme



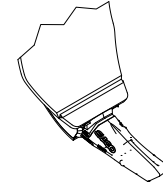
Rammschutz



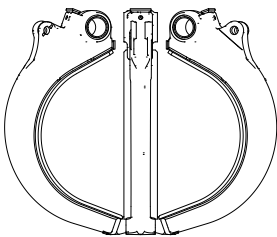
Hartschweiß-Auftrag



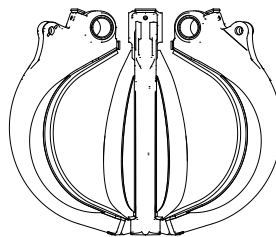
Zahn-System



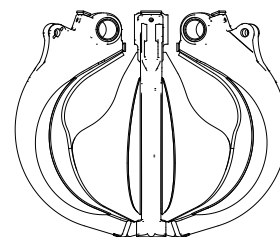
## Schalensätze



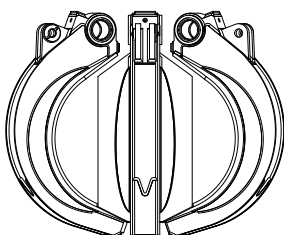
Typ 1



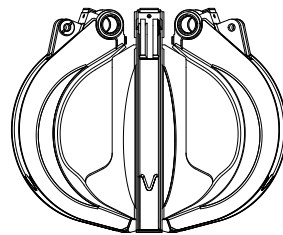
Typ 2



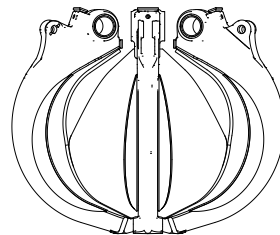
Typ 3



Typ 4

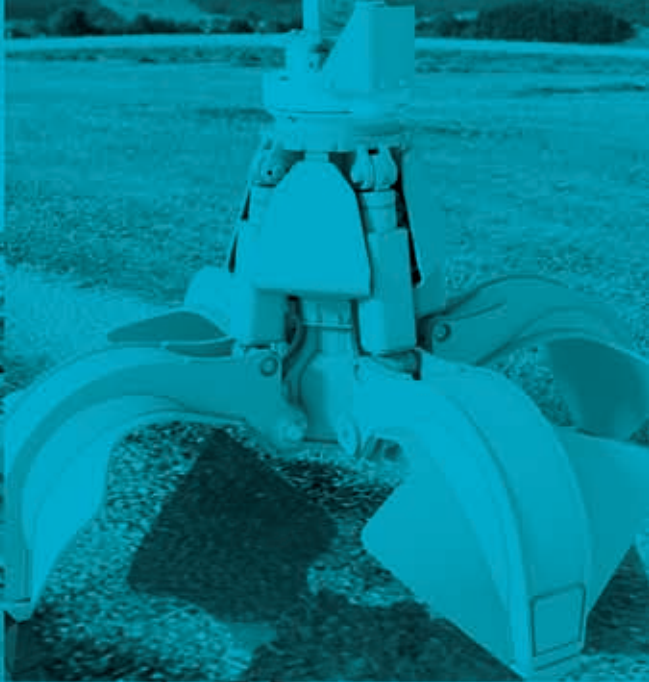


Typ 5



Typ 6



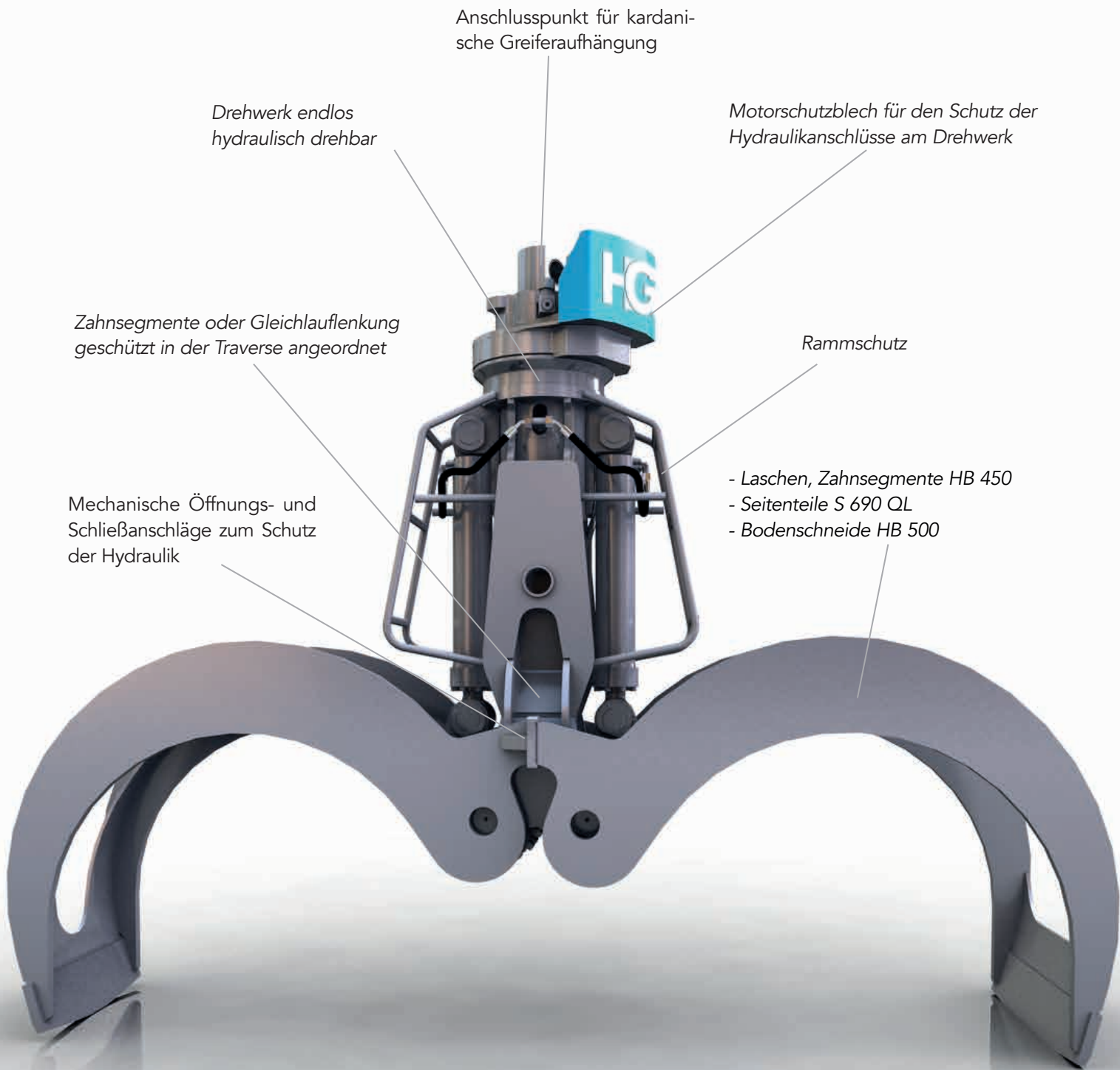


# 7 Baureihe TG Holz- Verladegreifer



Umschlaggreifer für Stamm- und Rundholz. Aufgrund der Zangenform können die TG-Holzgreifer einzelne sowie mehrere Stämme unterschiedlichster Durchmesser vom Boden, Stapel oder LKW mühelos aufnehmen und sicher halten und handhaben.

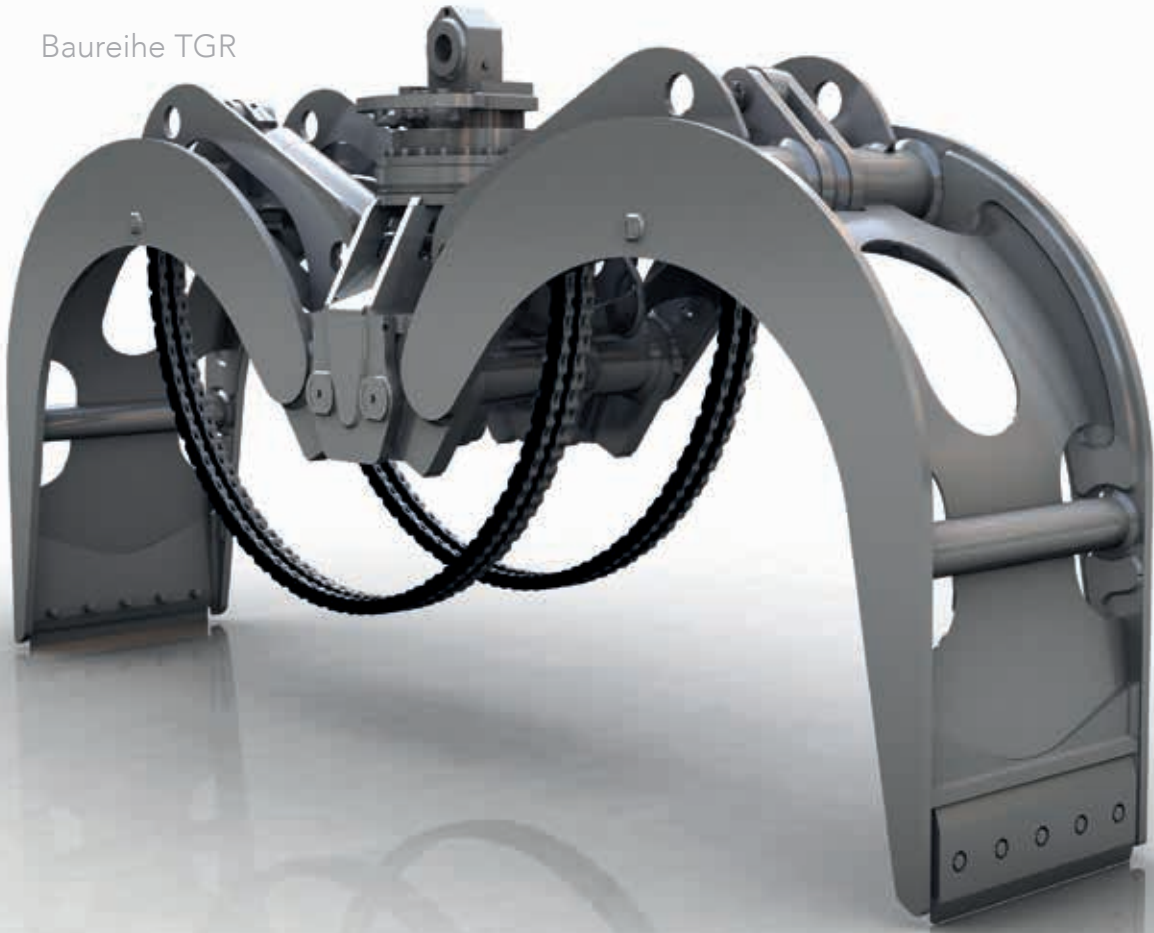




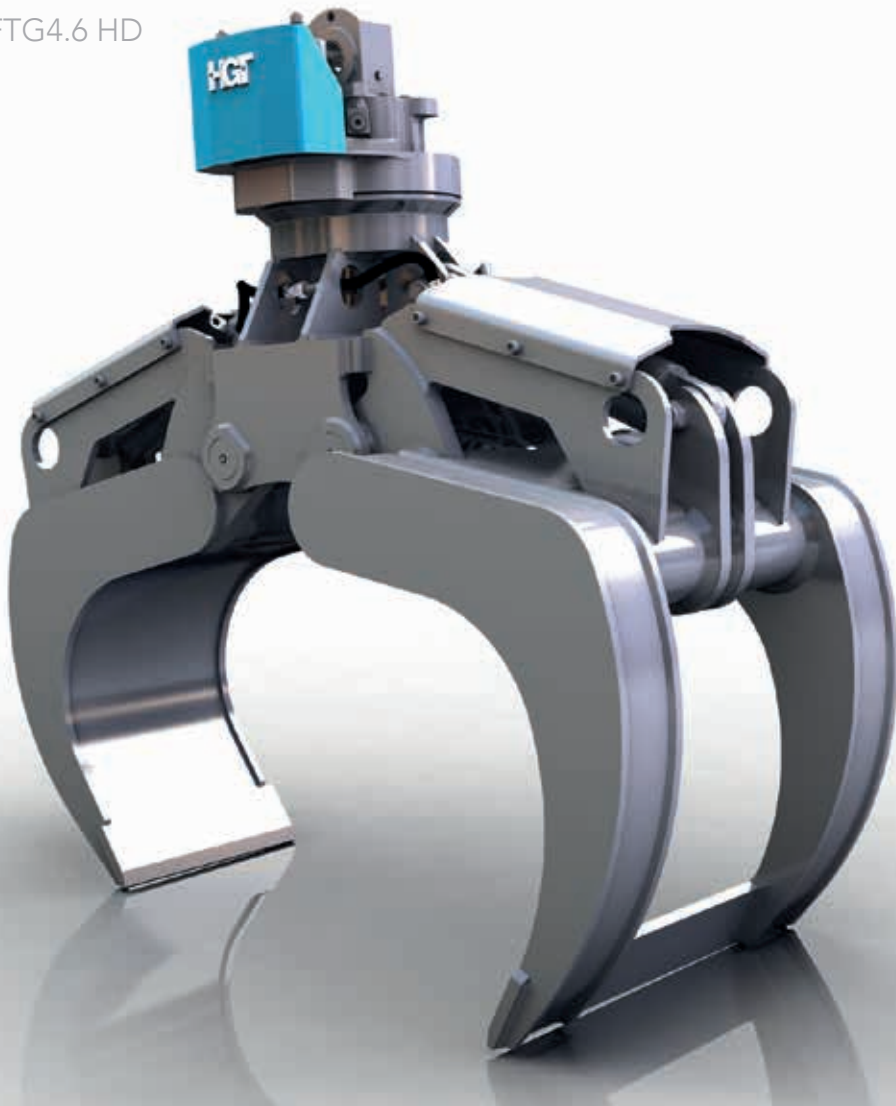
Typ	Bagger- Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.- Greifer (t)	max. Tragf.- Drehmotor (t)	Inhalt (m <sup>2</sup> )
TG1	2-7	250	4	2,5	0,28-0,35
TG2	8-14	250	4	2,5	0,4-0,5
TG4	15-21	350	4	15	0,5-1,0
TG4.6	22-35	350	6	15	0,8-2,0
FTG4.6	20-45	350	6	15	0,8-1,7
TG5.6	36-80	350	12	26	1,25-2,5
FTG5.1	30-60	350	12	25	1,0-2,0
TGR5.6	35-80	350	12	35	2,0-3,5
TGP	25-40	350	6	15	0,8-1,2



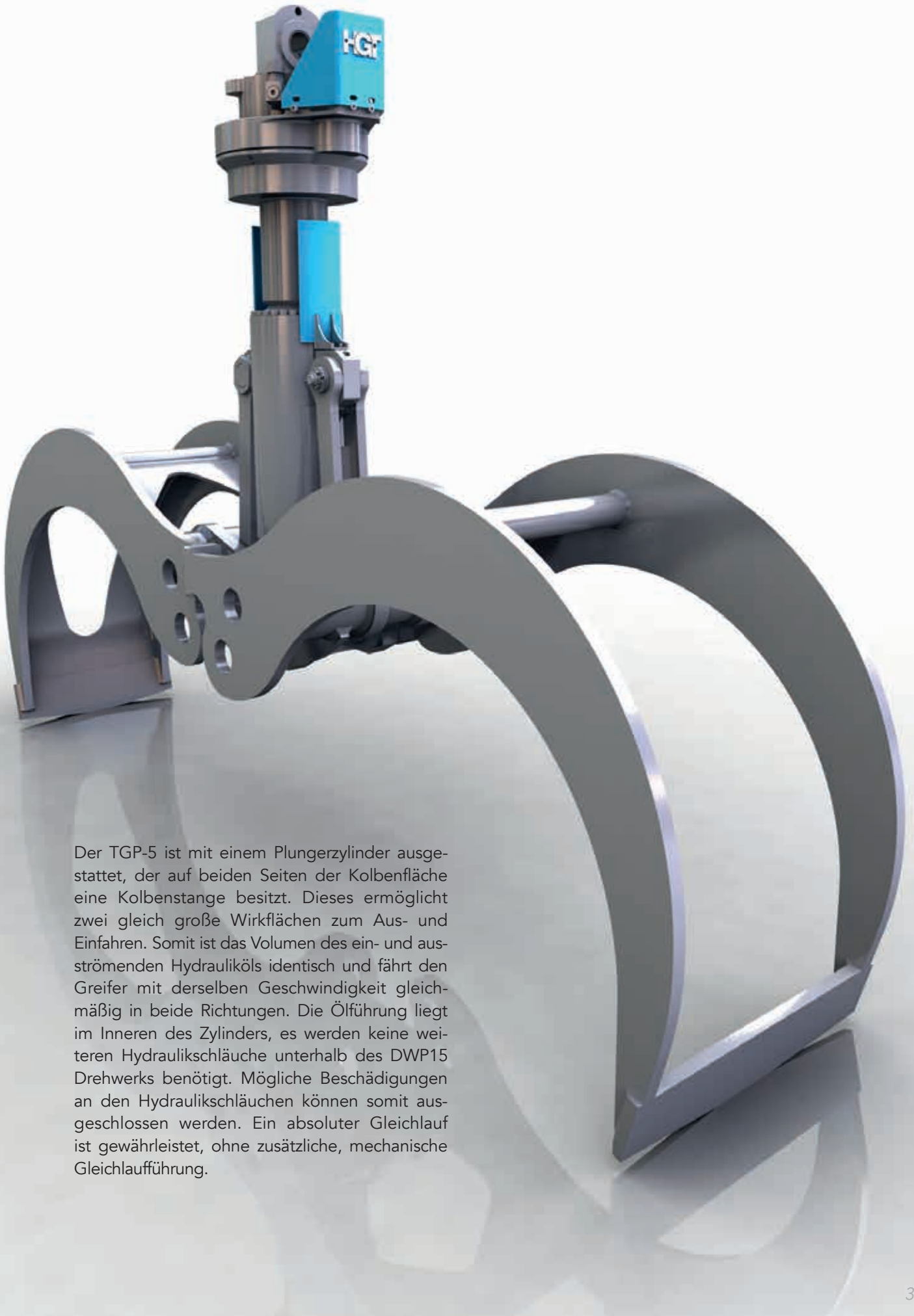
Baureihe TGR



Baureihe FTG4.6 HD



## Baureihe TGP-5

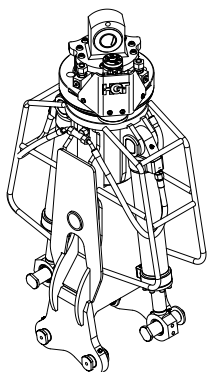


Der TGP-5 ist mit einem Plungerzylinder ausgestattet, der auf beiden Seiten der Kolbenfläche eine Kolbenstange besitzt. Dieses ermöglicht zwei gleich große Wirkflächen zum Aus- und Einfahren. Somit ist das Volumen des ein- und ausströmenden Hydrauliköls identisch und fährt den Greifer mit derselben Geschwindigkeit gleichmäßig in beide Richtungen. Die Ölführung liegt im Inneren des Zylinders, es werden keine weiteren Hydraulikschläuche unterhalb des DWP15 Drehwerks benötigt. Mögliche Beschädigungen an den Hydraulikschläuchen können somit ausgeschlossen werden. Ein absoluter Gleichlauf ist gewährleistet, ohne zusätzliche, mechanische Gleichlaufführung.

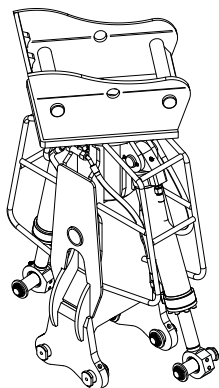
# Module für TG

## Grundgeräte

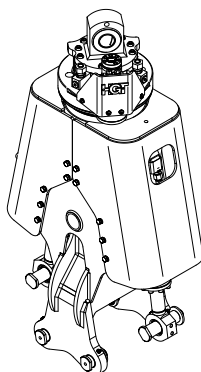
DWP



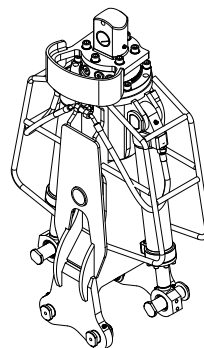
SW-Adapter



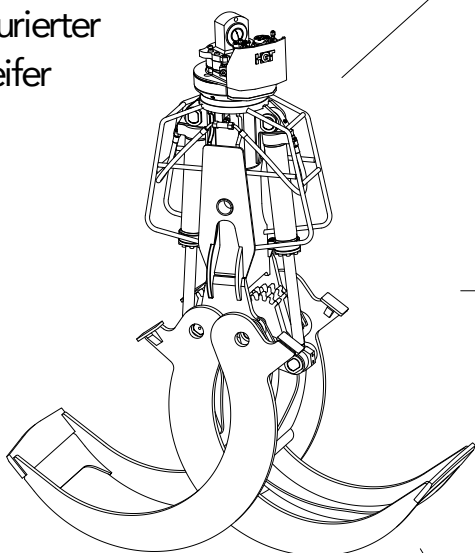
Schutzhauben



Alternative Drehwerke

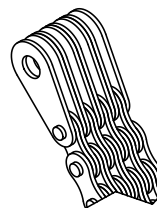


Konfigurierter Greifer

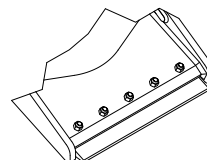


Optional

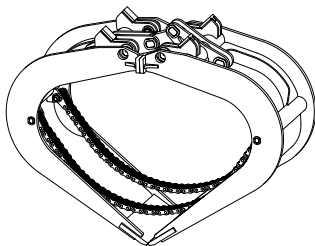
Ketten



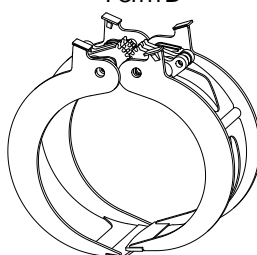
Wechselmesser



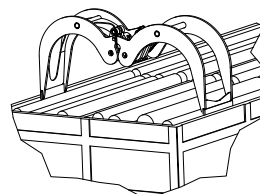
Zangen voreinander  
Herzform - Kette



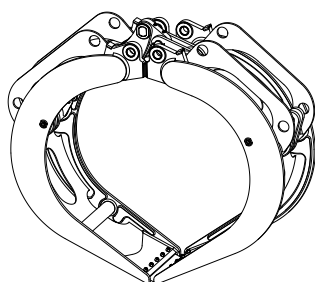
Zangen ineinander  
Form B



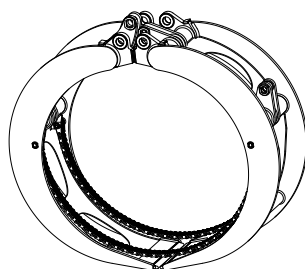
Form W (Waggon)  
Zangen - außen senkrecht



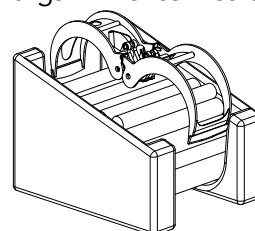
Zangen voreinander  
HD - Wechselmesser



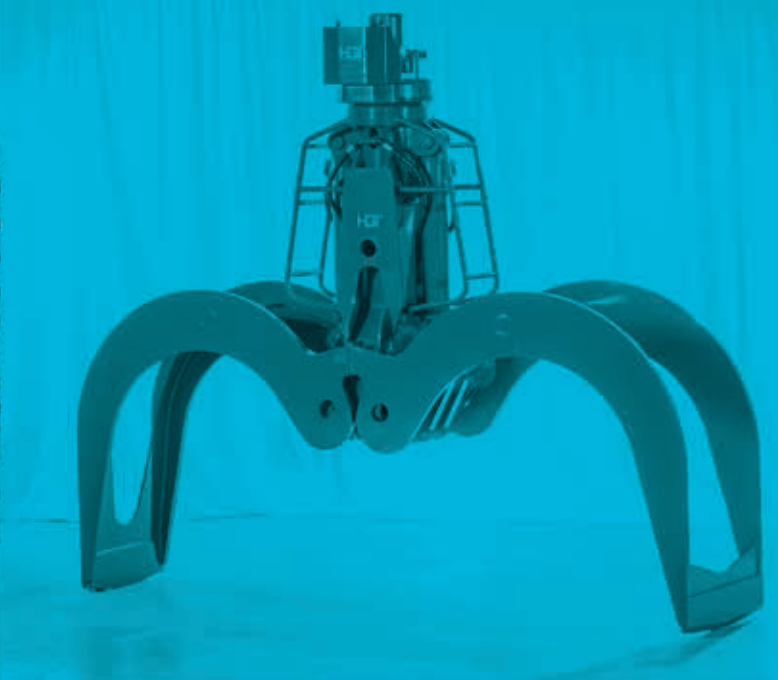
Zangen voreinander  
Rundform - Kette



Form B (Box)  
Zangen - innen senkrecht







# 8 Baureihe DG Zweischalen- Abbruchgreifer



Vielfältig einsetzbarer Greifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z.B. Abbruch / Abbruchsortierung, Sortierung von Bauschutt, Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien.



Hydraulisches Drehwerk mit hochtragenden Axial- und Radiallagerungen – mit Drehkranz-Drehantrieb ab der Baureihe DG3.2

Anschlüsse vorn und seitlich

Drehwerk für den positionierbaren Einsatz vorgesehen

Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge

Flache kompakte Bauweise – Greifhydraulik und Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet

Schalen aus hochfestem Feinkornstahl (450 HB)

geschraubte Wendewechselmesser aus hochfestem Feinkornstahl (500 HB)

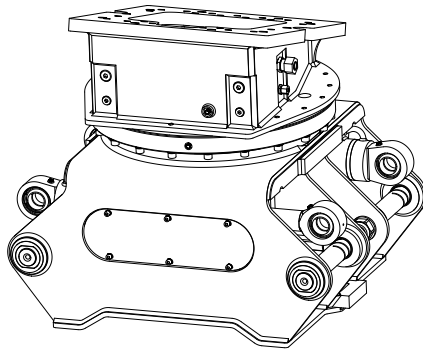


Typ	Bagger-Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.-Greifer (t)	max. Tragf.-Drehmotor (t)	Schnittbreite (mm)
DG02	0,8-1,5	180	0,5	2,5	
DG05	1-2	250	1	5	360
DG1	3-5	250	1	5	400
DG1.5	4-7	300	1,5	5	500
DG2	5-9	300	2	10	600
DG3	9-15	300	4	15	800
DG3.2	10-17	350	4	15	800
DG3.4	15-20	350	4	15	800
DG4	20-25	350	6	20	900
DG5	25-30	350	6	20	1030
DG6	29-40	350	8	30	1230



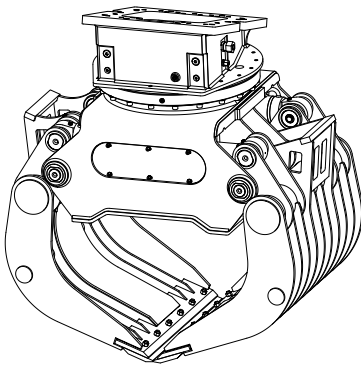
# Module für DG

## Grundgeräte

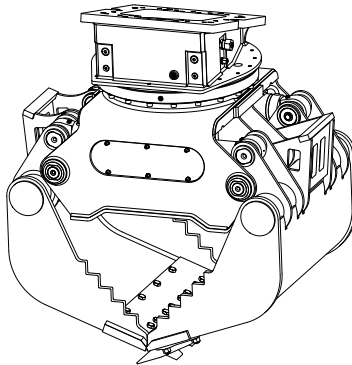


## Konfigurierter Greifer

DG

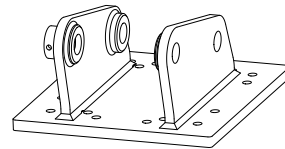


MP

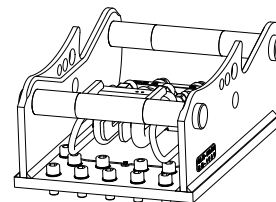


## Anbaumöglichkeiten

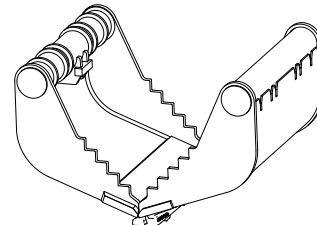
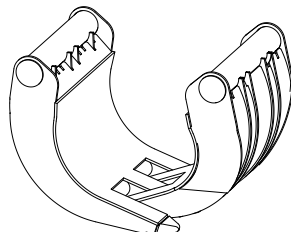
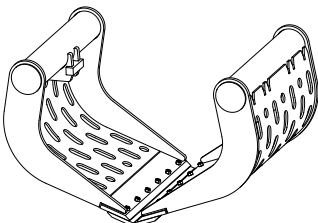
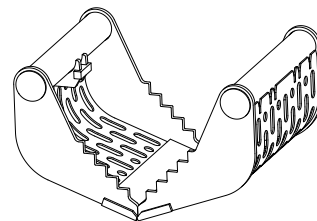
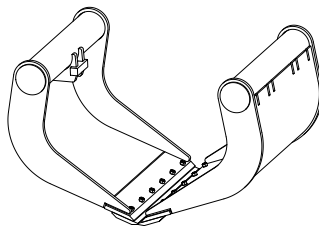
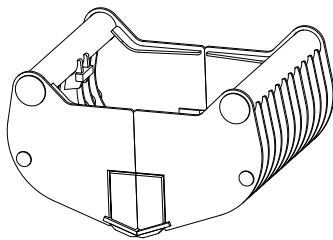
Anbauplatten

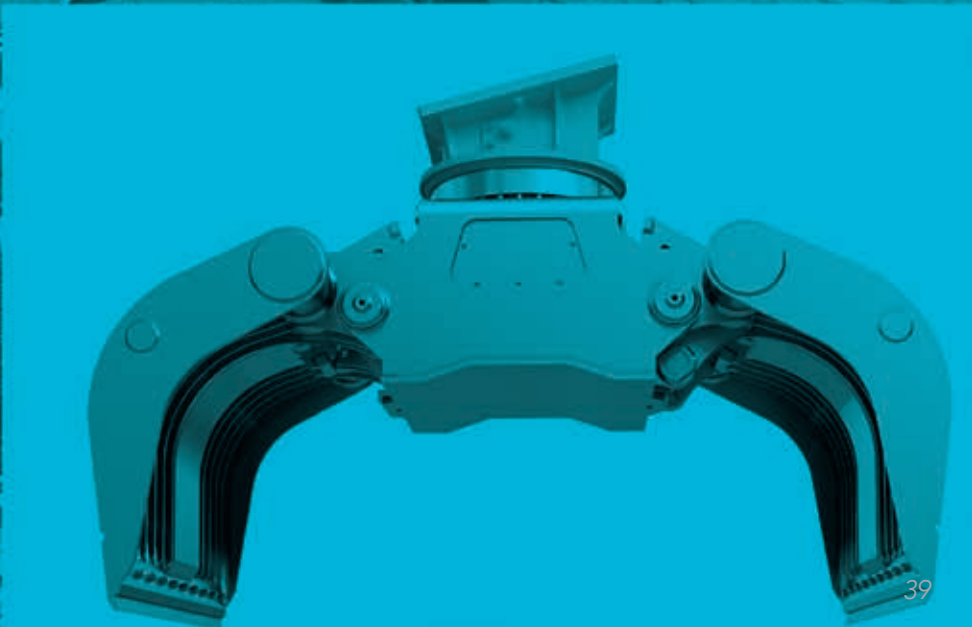
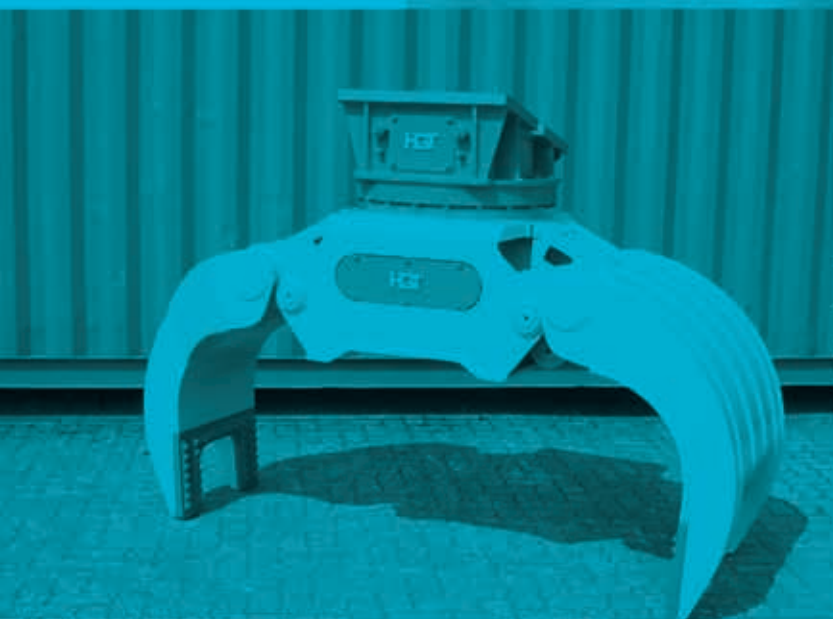
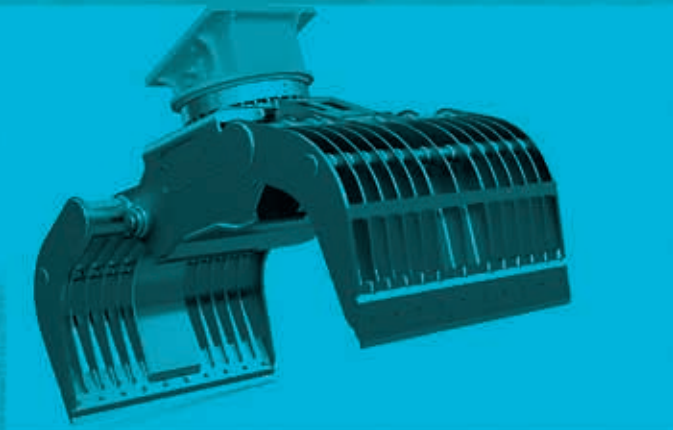
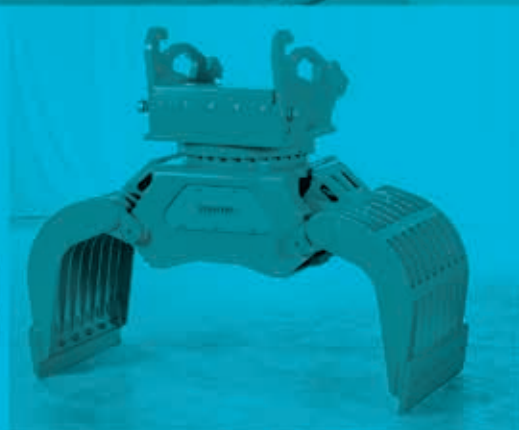
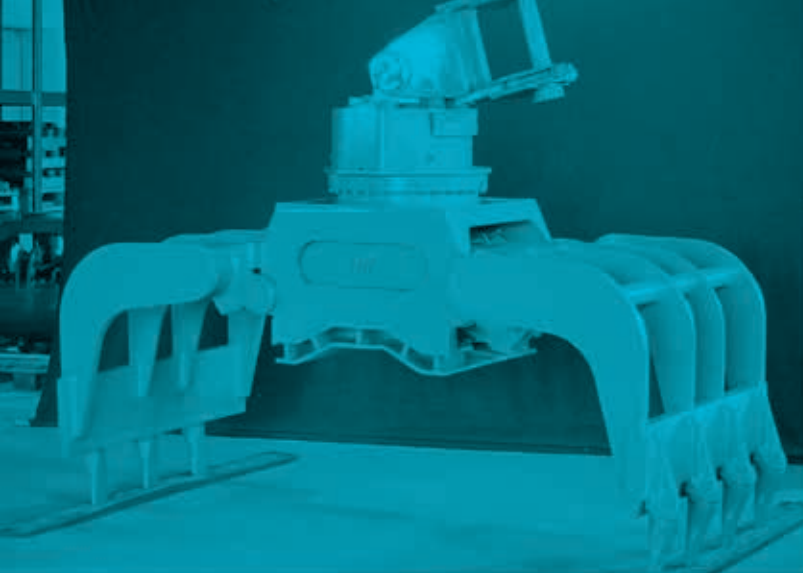


SW-Adapter

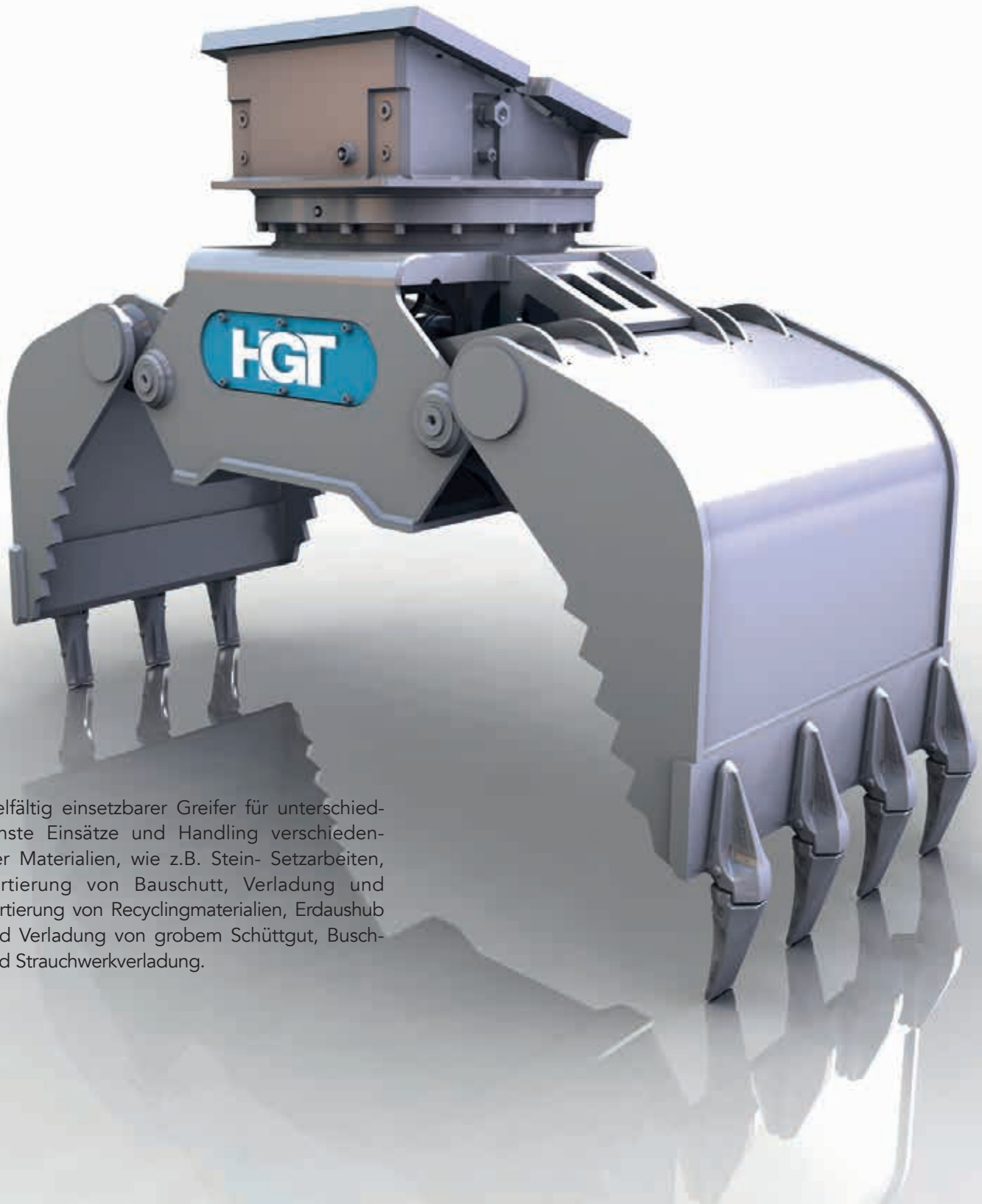


## Schalensätze





# 9 Baureihe MP Zweischalen- Universalgreifer



Vielfältig einsetzbarer Greifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling verschiedenster Materialien, wie z.B. Stein- Setzarbeiten, Sortierung von Bauschutt, Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien, Erdaushub und Verladung von grobem Schüttgut, Busch- und Strauchwerkverladung.



Hydraulisches Drehwerk mit hochtragenden Axial- und Radiallagerungen – mit Drehkranz-Drehantrieb ab der Baureihe MP3.5

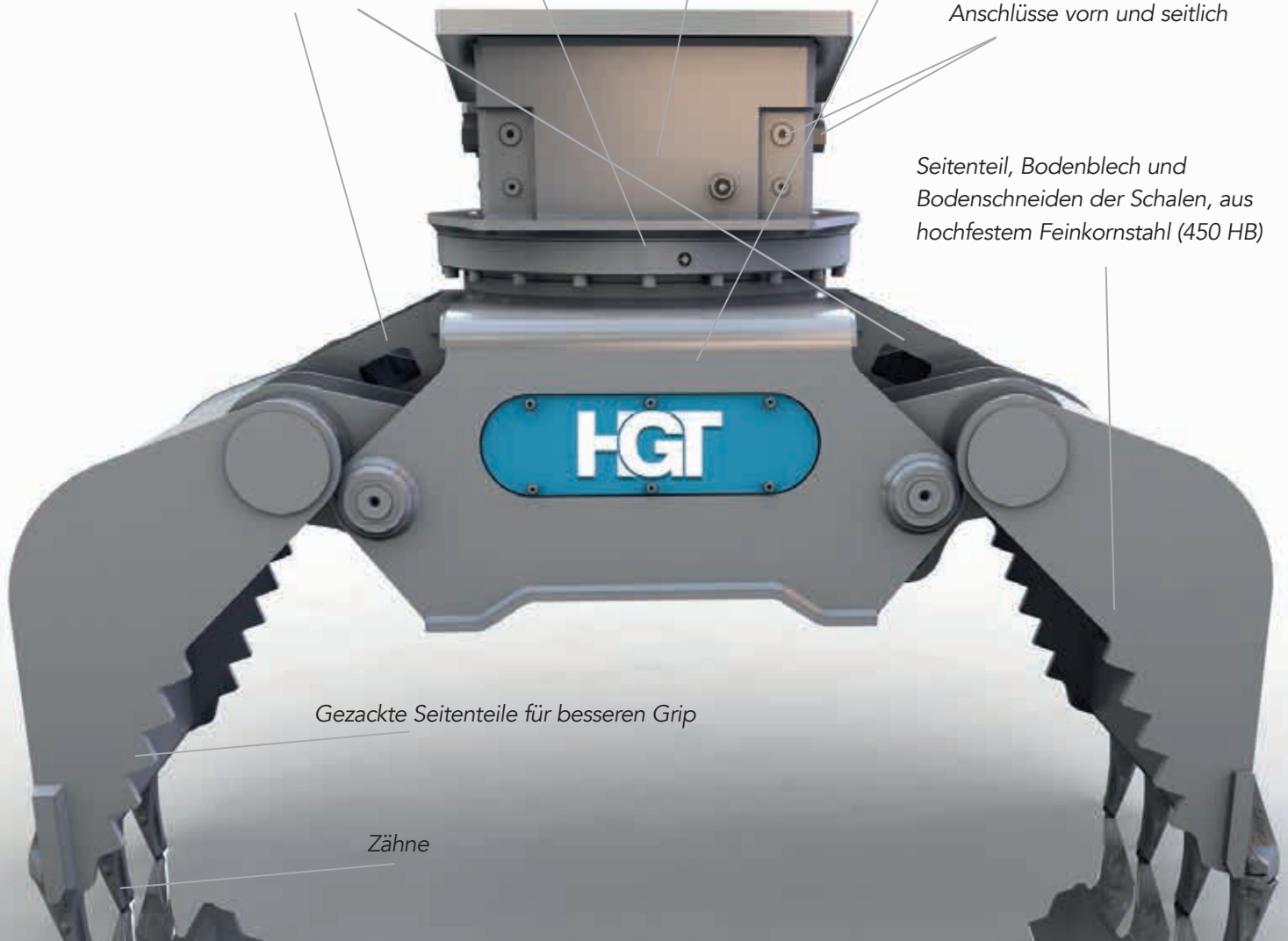
Flache kompakte Bauweise – Greifhydraulik und Gleichlaufenkung geschützt in der Traverse angeordnet

Positionierbarer Einsatz

Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge

Anschlüsse vorn und seitlich

Seitenteil, Bodenblech und Bodenschneiden der Schalen, aus hochfestem Feinkornstahl (450 HB)



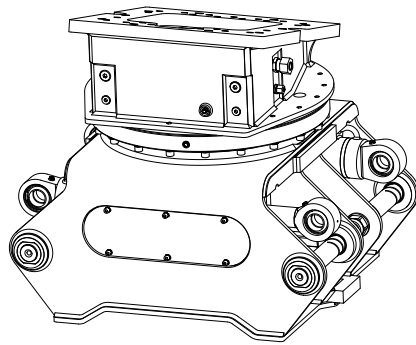
Gezackte Seitenteile für besseren Grip

Zähne

Typ	Bagger-Gewichtsklasse (t)	Betriebsdruck (bar)	max. Tragf.-Greifer (t)	max. Tragf.-Drehmotor (t)	Schnittbreite (mm)
MP05	1-2	250	1	5	360
MP1	2-5	250	1	5	400
MP1.5	4-7	250	1,5	5	450
MP2	5-9	300	2	10	500
MP3	9-15	300	4	15	660
MP3.6	15-20	350	4	15	660
MP4	16-22	350	6	20	940
MP5	23--30	350	6	20	1030
MP6	29-40	350	8	30	1250

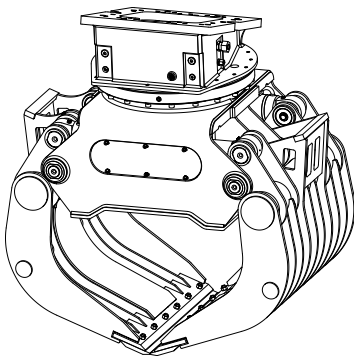
# Module für MP

## Grundgeräte

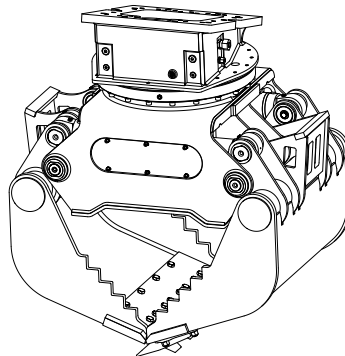


## Konfigurierter Greifer

DG

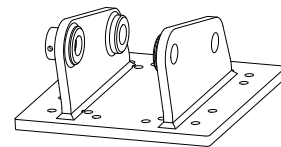


MP

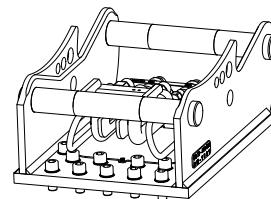


## Anbaumöglichkeiten

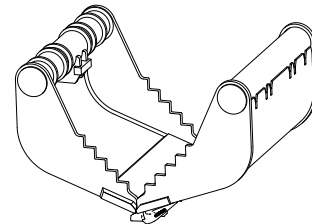
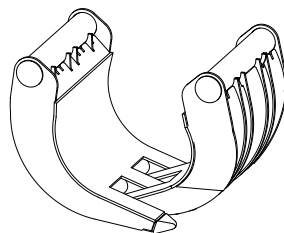
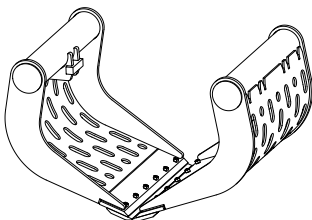
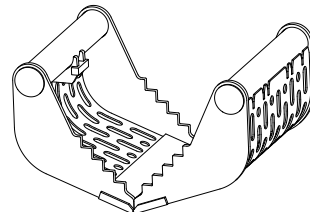
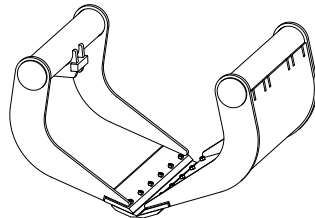
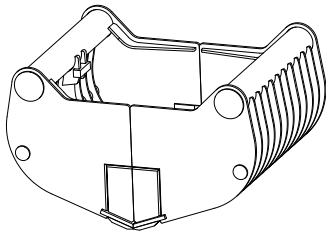
Anbauplatten

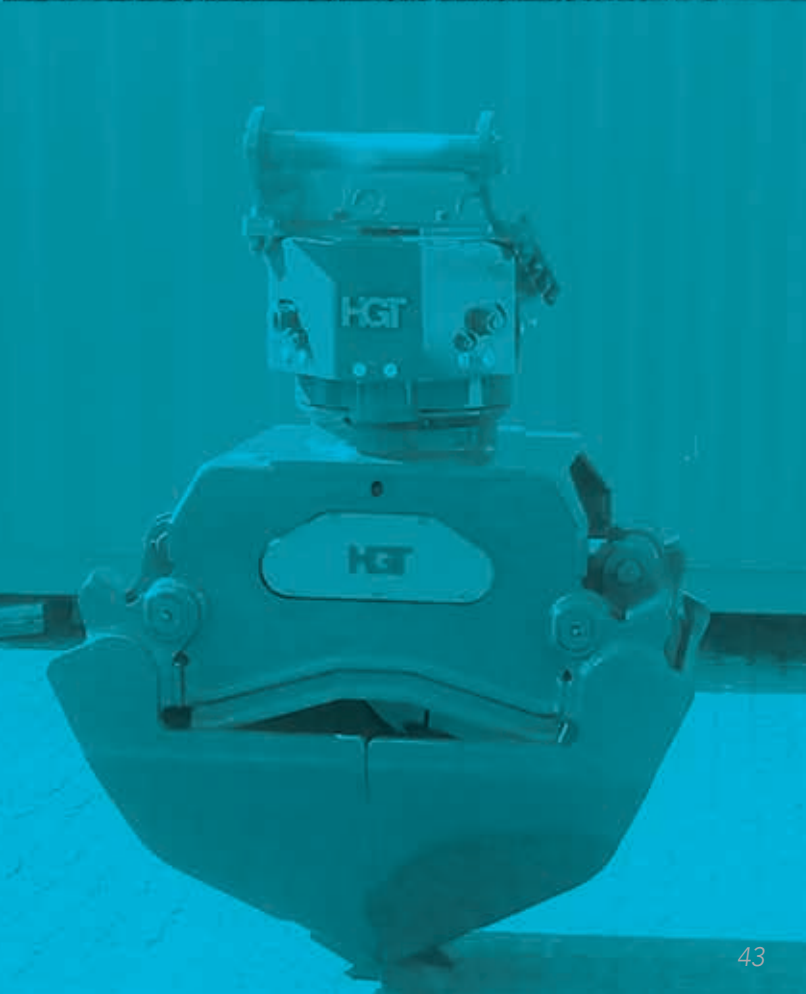


SW-Adapter



## Schalensätze







# 10<sup>Baureihen mit OQC</sup> OQC Greifer

Die OilQuick Schnellwechselsysteme gelten als die sichersten auf dem Markt. Die Ausrüstung umfasst unter anderem doppelte Schlauchbruchventile, ein System für kontinuierliches, hydraulisches Nachspannen der Verriegelungsbolzen, einen Verriegelungsschalter mit Doppelfunktion sowie ein akustisches und optisches Warnsignal.



Das OilQuick Schnellwechselsystem ermöglicht den schnellen Wechsel zwischen verschiedenen mechanischen und hydraulischen Anbaugeräten direkt von der Fahrerkabine aus. Dadurch kann in jeder Situation das passende Werkzeug verwendet und somit die Arbeit schneller und effizient ausgeführt werden. Durch die Zusammenarbeit von Oilquick und HGT bei der Entwicklung dieses fortschrittlichen Schnellwechselsystems sind Greifer und Schnellwechsler stets optimal aufeinander abgestimmt, um Ihnen den größtmöglichen Nutzen zu liefern.



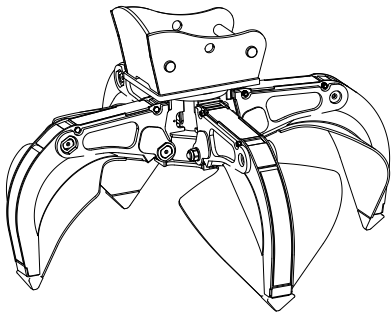
Wechsel positionieren



Wechsel auf Adapter aufsetzen.

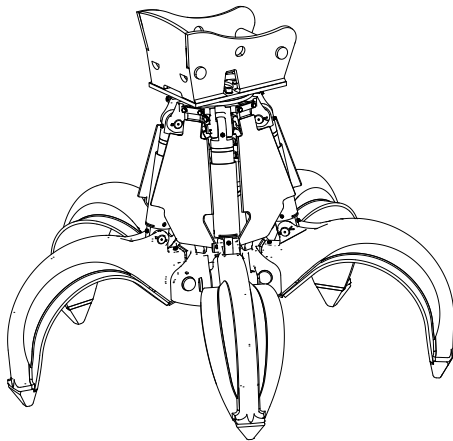


Wechsel ankippen und verriegeln.



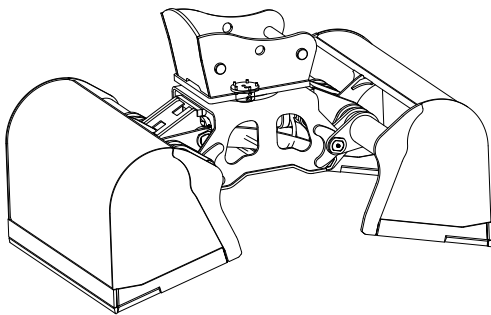
### OQC-FMT 4 / 5 armig

Typ	Baggerklasse [t]	Inhalt [l]
OQC-FMT3.6	18-25	300-500
OQC-FMT4	20-30	400-800
OQC-FMT4.1	22-45	600-800



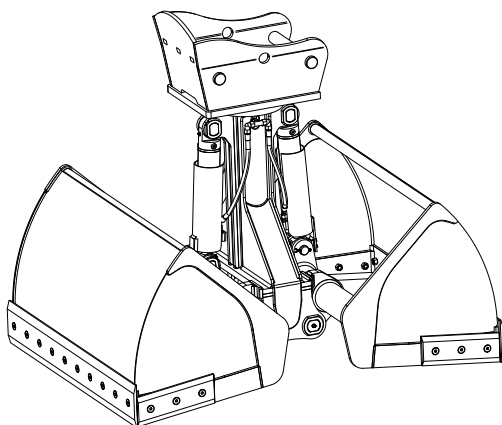
### OQC-MT 4 / 5 armig

Typ	Baggerklasse [t]	Inhalt [l]
OQC-MT3.2	16-24	300-600
OQC-MT3.6	20-30	400-800
OQC-MT4.6	30-55	400-1250
OQC-MT4.7	30-55	400-1250
OQC-MT5.6	40-70	800-2000
OQC-MT6.6	70-100	1000-3500



### OQC-RGF

Typ	Baggerklasse [t]	Inhalt [l]
OQC-RGF2	10-18	480-600
OQC-RGF4	18-30	1000-1500
OQC-RGF5	30-70	2000-3000



### OQC-RCS

Typ	Baggerklasse [t]	Inhalt [l]
OQC-RCS4.6	20-30	1000-1600
OQC-RCS-P	25-40	1500-2500
OQC-RCS5.6	30-60	1500-4000
OQC-RCS6.6	46-80	2500-4000



# Das Pendel-Schnellwechselsystem



Über 20 Jahre Erfahrung mit vollautomatischen Schnellwechselsystemen.

Höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität - Durch Einsatz des optimalen Anbauwerkzeuges dient die Maschine als vielseitiger Geräteträger. So kann die Trägermaschine maximal ausgelastet und Prozessabläufe optimiert werden.

Sichere Verbindung in Sekundenschnelle - Einfacher und sicherer Wechsel von hydraulischen, mechanischen und elektrischen Geräten von der Fahrerkabine aus.

Integrierte Stromdurchführung - Einsatz von Magnetplatten ohne zusätzliches manuelles Kabelverlegen von der Maschine zur Magnetplatte.

Maximale Flexibilität - Alle Anbaugeräte mittels Drehwerk 360° endlos drehbar.

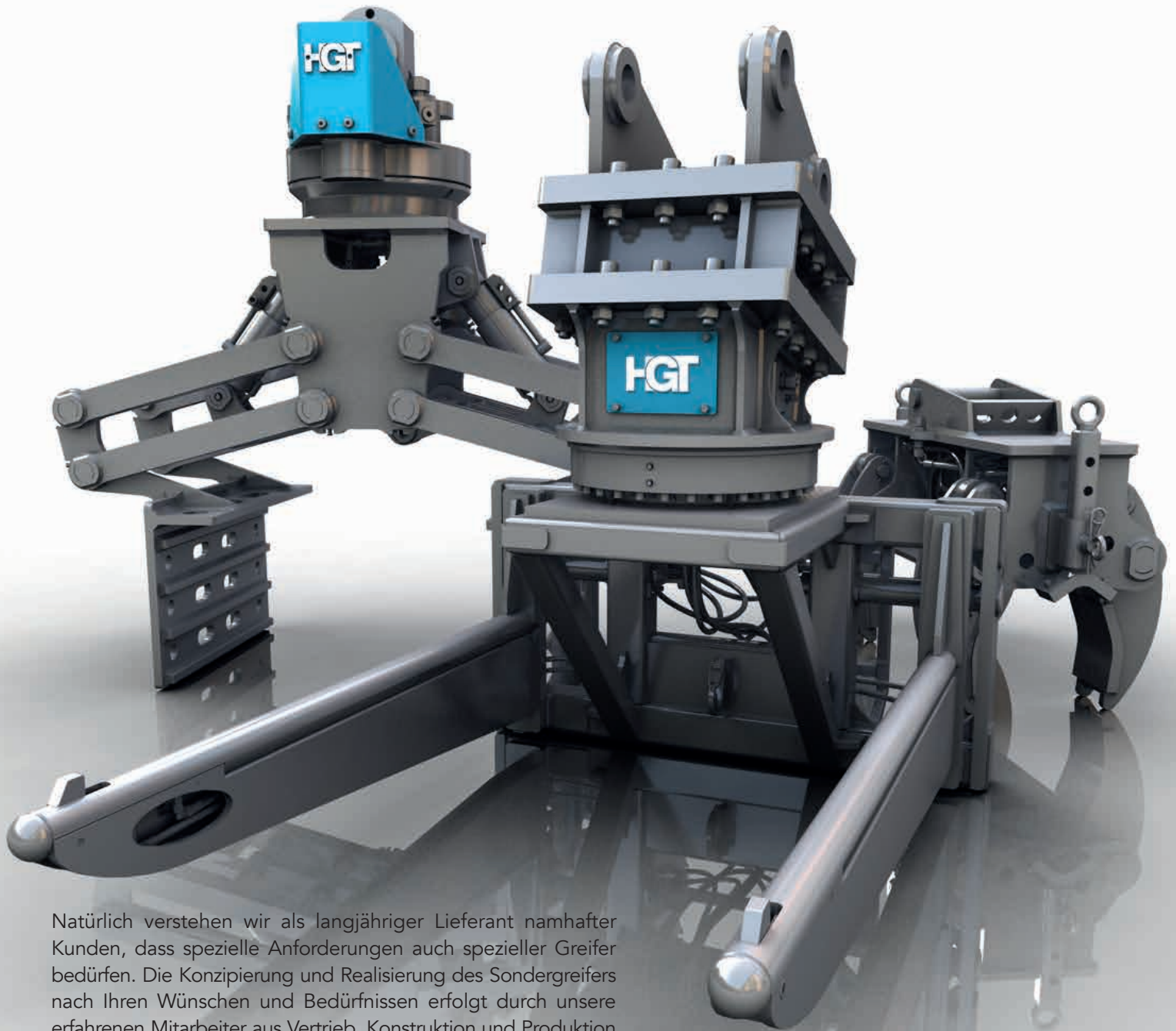
*Hydraulische Adapter mit Kupplungsvorrichtung.*



*Schnellwechslervorrichtung mit Drehwerk.*



# 11 Sondergreifer

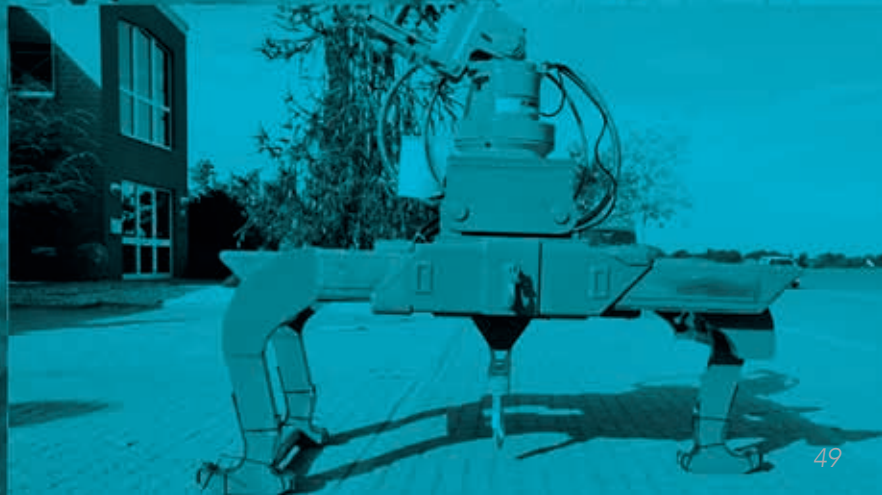
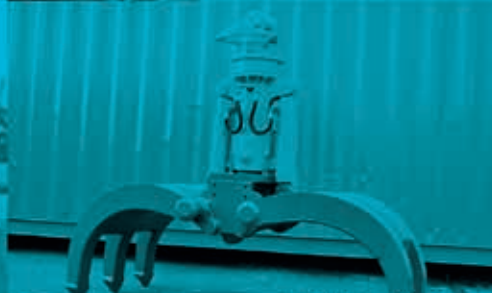
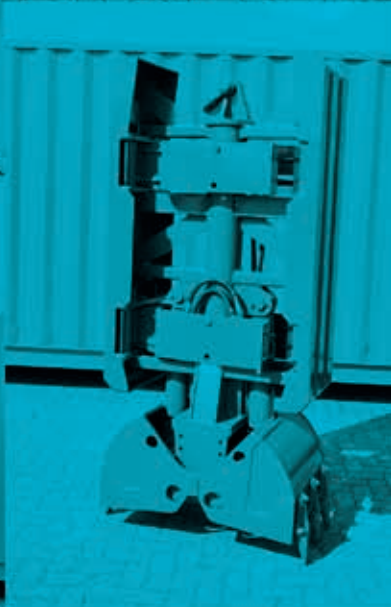
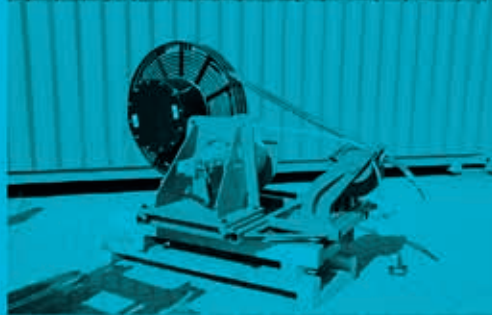
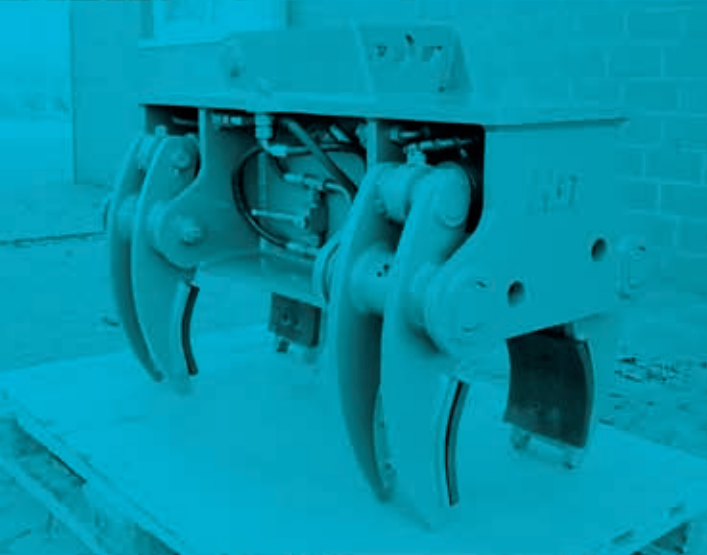


Natürlich verstehen wir als langjähriger Lieferant namhafter Kunden, dass spezielle Anforderungen auch spezieller Greifer bedürfen. Die Konzipierung und Realisierung des Sondergreifers nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen erfolgt durch unsere erfahrenen Mitarbeiter aus Vertrieb, Konstruktion und Produktion hier bei uns im Haus. Alles in engem Kontakt mit Ihnen. Wir beraten und betreuen Sie und sind auch nach Auslieferung Ihr kompetenter Ansprechpartner. Ebenso bieten wir Ihnen Varianten unserer Standardserien an, sollten Sie nur eine Modifikation dieser benötigen.

*Egal wie Sie sich entscheiden, Ihr individueller Greifer wird genau das machen was er soll.*

*Zudem gelten für alle unsere Greifer die selben Servicebedingungen und Garantiezeiten.*





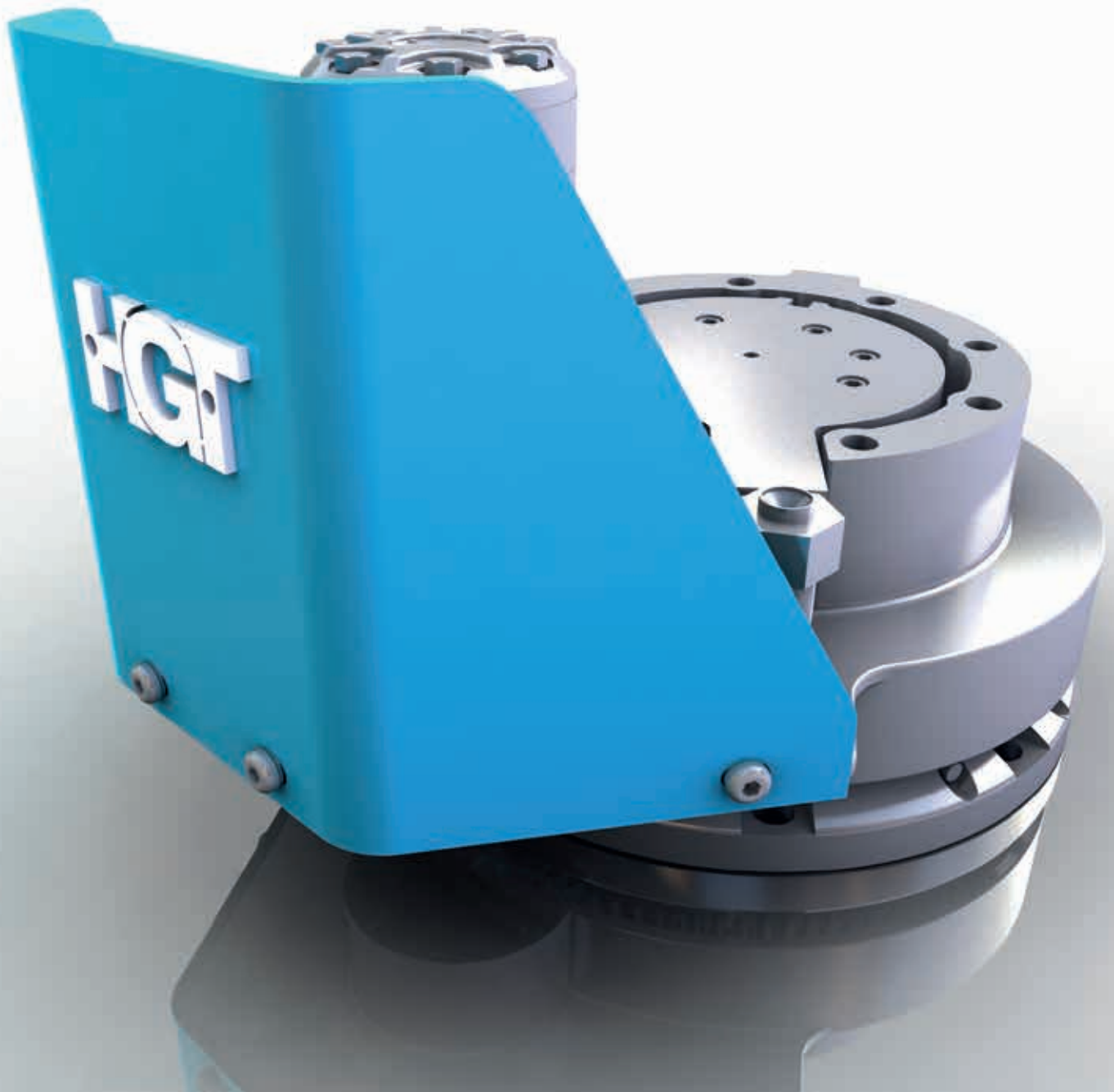


# 12 Baureihe DWP Hydraulische- Drehwerke

*für den pendelnden Einsatz*

Die Drehwerke DWP wurden für den Einsatz an hydraulischen Anbauwerkzeugen für Hydraulik-bagger sowie für mobile und stationäre Umschlagmaschinen konzipiert. Sie übernehmen drei Funktionen für den Betrieb des Anbauwerkzeuges:

- endlos hydraulischer Drehantrieb
- hydraulische Drehdurchführung
- axiale sowie radiale Lagerung des Anbauwerkzeugs im Drehbetrieb



Das Drehwerk ist als komplette Einheit montiert, welches den schnellen Ein- und Ausbau der Verschleißkomponente ermöglicht. Alle drei Funktionseinheiten arbeiten autark. Dies ermöglicht im Verschleiß- oder Schadensfall einen leichten und kostengünstigen Austausch von Einzelkomponenten, der von Personal mit normalen Schlosserfachkenntnissen ausgeführt werden kann. Des Weiteren schützt dieser Aufbau des DWP das Hydrauliksystem des Trägergerätes, im Gegensatz zu Kompaktrotatoren, vor Ölverschmutzungen durch eventuellen Lagerverschleiß oder Drehantriebsverschleiß.



Typ	Max. Drehdurchführung	Tragfähigkeit statisch (t)	Betriebsdruck drehen (bar)	Drehmoment (Nm)	max Drehzahl (U/min)
DWP-10	350	10	140 bar	2354 Nm	18
DWP-15	350	15	140 bar	2789 Nm	18
DWP-15-2	350	15	140 bar	4463 Nm	18
DWP-26	350	26	140 bar	4600 Nm	15
DWP-26-2	350	26	140 bar	7360 Nm	15
DWP-35-2	350	35	140 bar	8685 Nm	10
DWP-40-2	350	40	140 bar	8448 Nm	8

ab DWP15 mit elektrischer Drehdurchführung lieferbar für z.B. Magnetanlagen und Steuerventile.

\* Hinweis - Bohrbilder z. T. identisch mit den gängigen Kompaktdrehmotor

Abb.: Magnet



Mit der Kombination aus unseren Drehwerken und einer maßgeschneiderten Magnetaufnahme ist das sichere und effiziente Arbeiten mit Ihrem Magneten gewährleistet. Die Drehwerke sind entweder mit einer Stromdrehdurchführung für eine unbegrenzte Drehfunktion erhältlich oder mit einem mechanischen Abschlag, um das Abreißen des Stromkabels zu verhindern. Unsere Magnetaufnahmen sind ebenfalls mit einem OQC-Adapter erhältlich, um auch diese Arbeiten ohne das Verlassen der Kabine ausführen zu können.

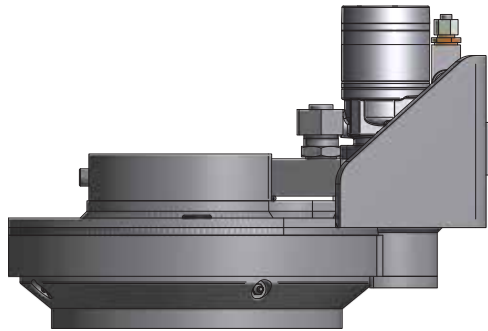


In Kombination mit einer SW-Aufhängung oder einem OQC-Adapter sind diese hydraulisch drehbaren Lasthaken die sichere Alternative zum Anhängen und Transportieren von kompakten Gütern, ohne dabei den Greifer zweckentfremden zu müssen. Durch diese Lösung können Unfälle verhindert und Schäden am Greifer und am Verladegut vermieden werden.

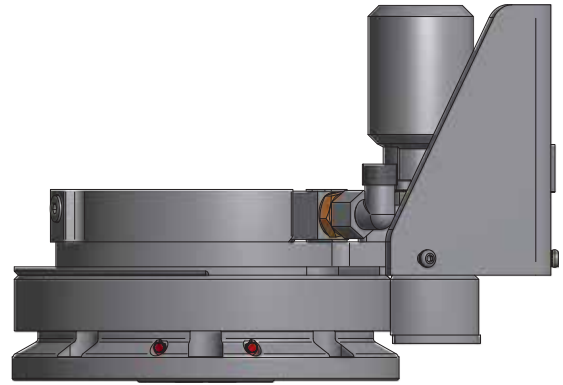
Abb.: Hydraulisch drehbare Lasthaken



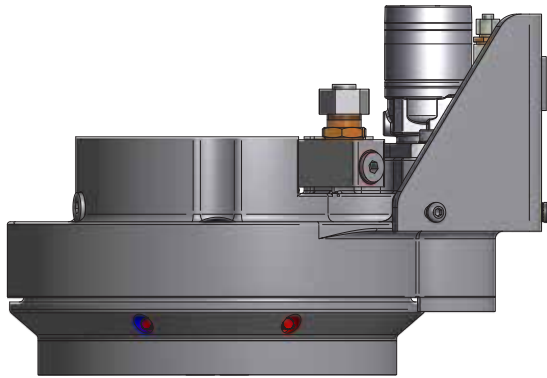
# Drehwerkstypen



DWP10



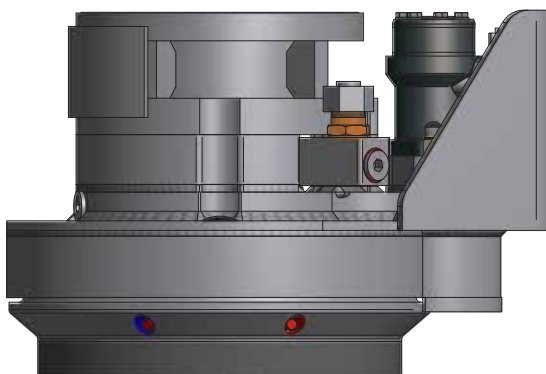
DWP26  
(E-möglich)



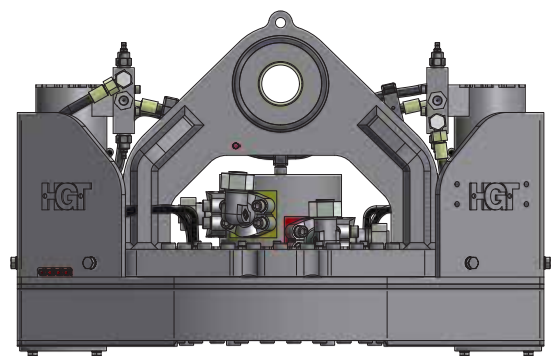
DWP15



DWP35-2  
(E-möglich)



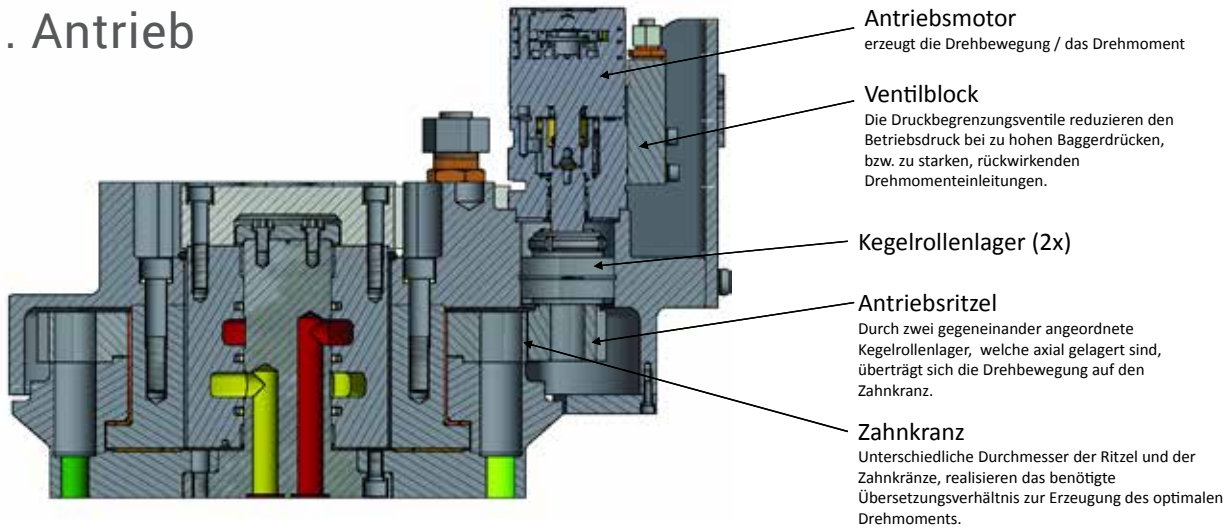
DWP-E15  
(E= elektrische Drehdurchführung)



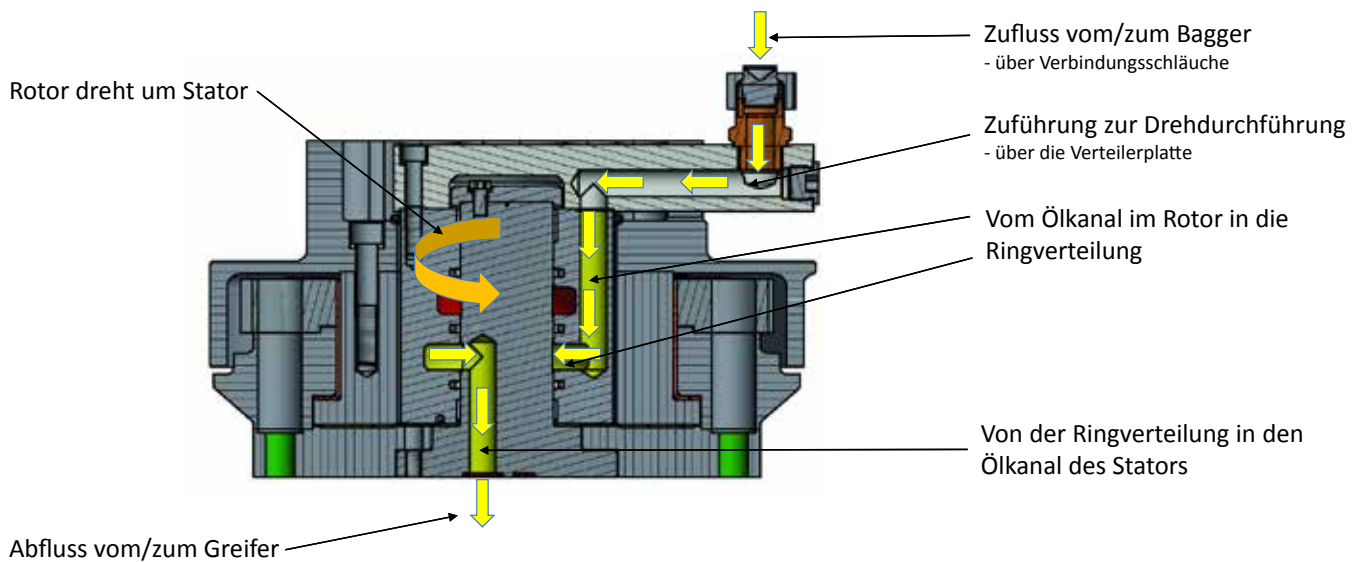
DWP40-2  
(E-möglich)

# Funktionsweise

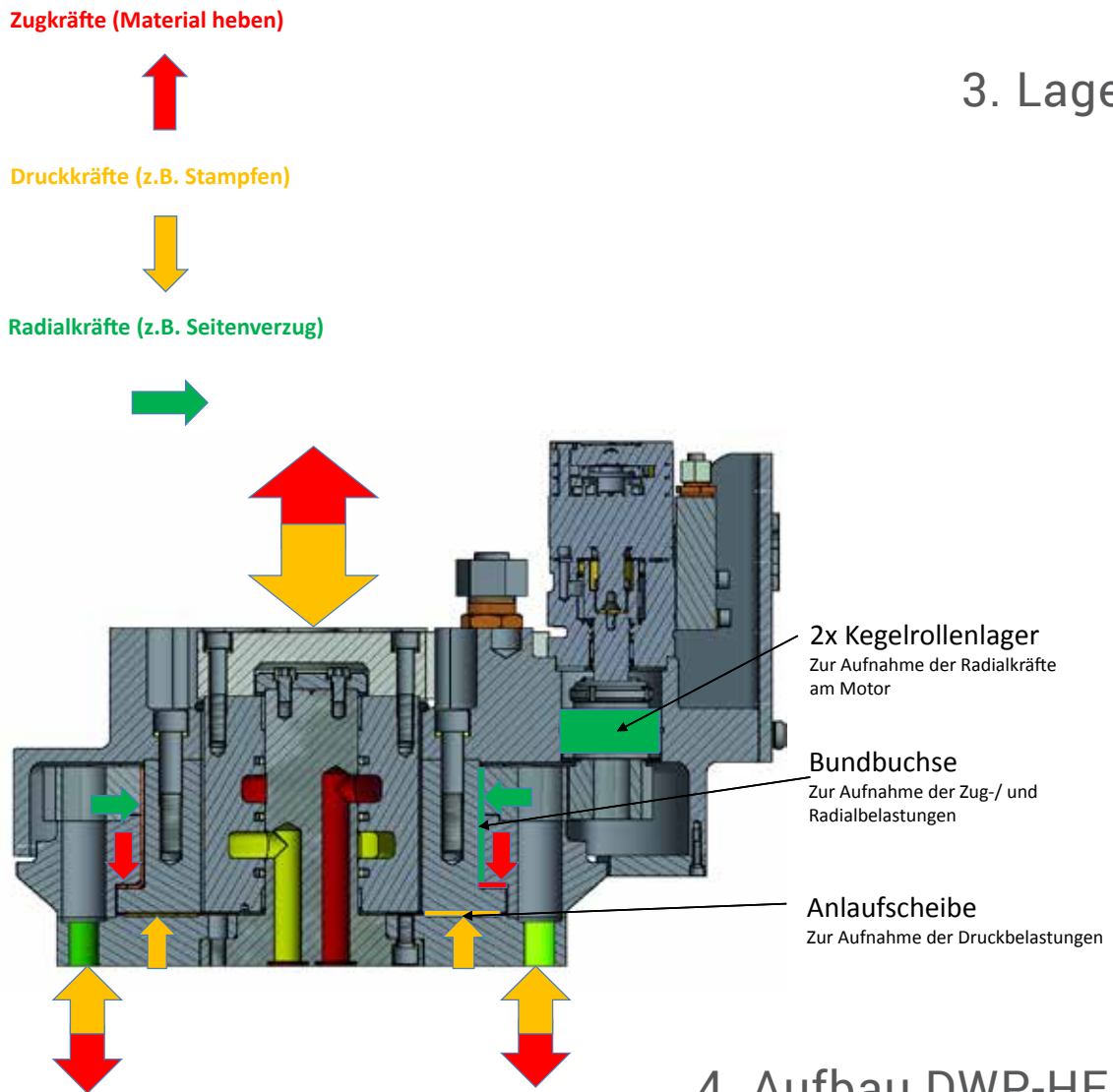
## 1. Antrieb



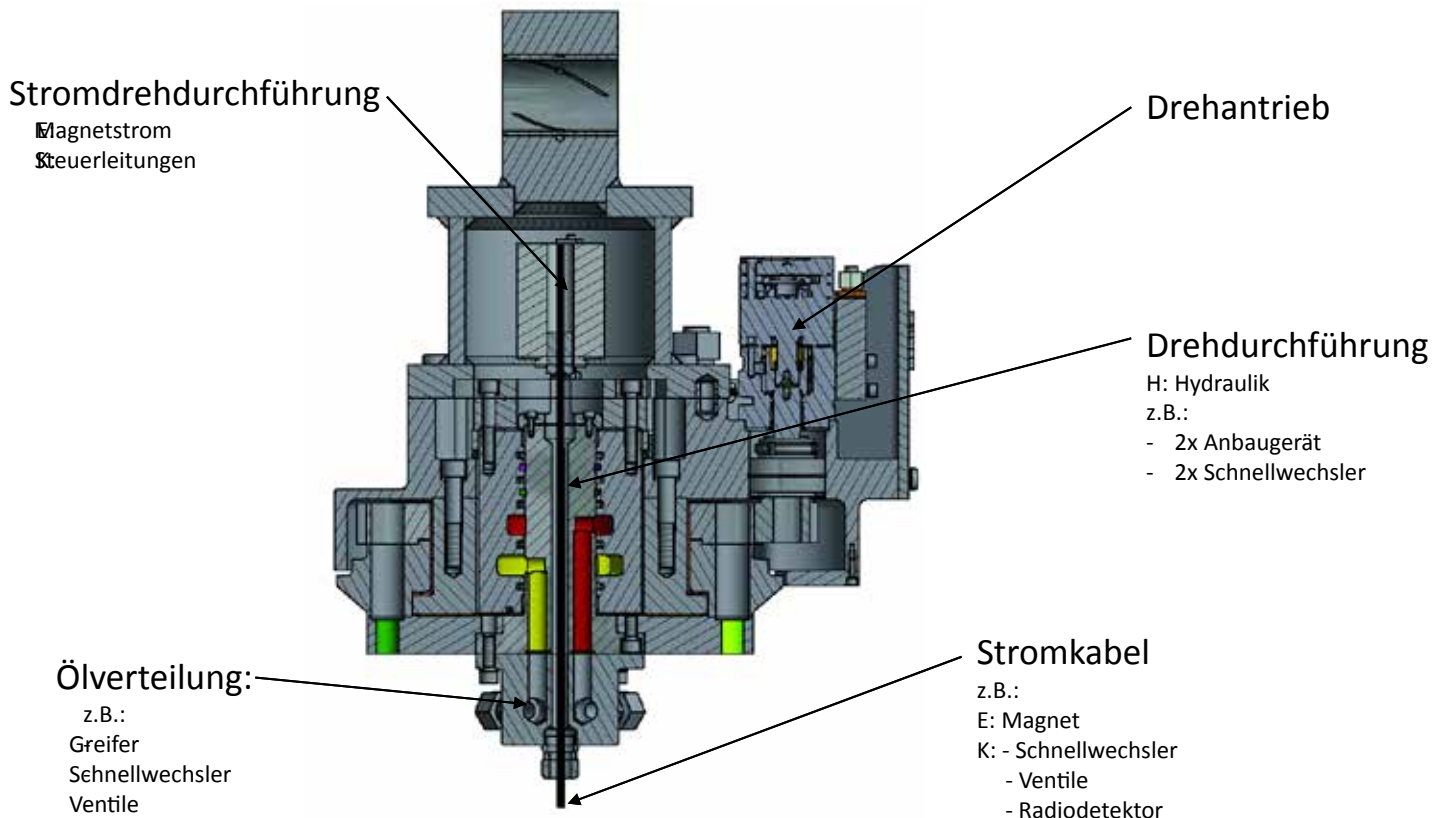
## 2. Aufbau DDF (Drehdurchführung)



### 3. Lagerung



### 4. Aufbau DWP-HE/HEK



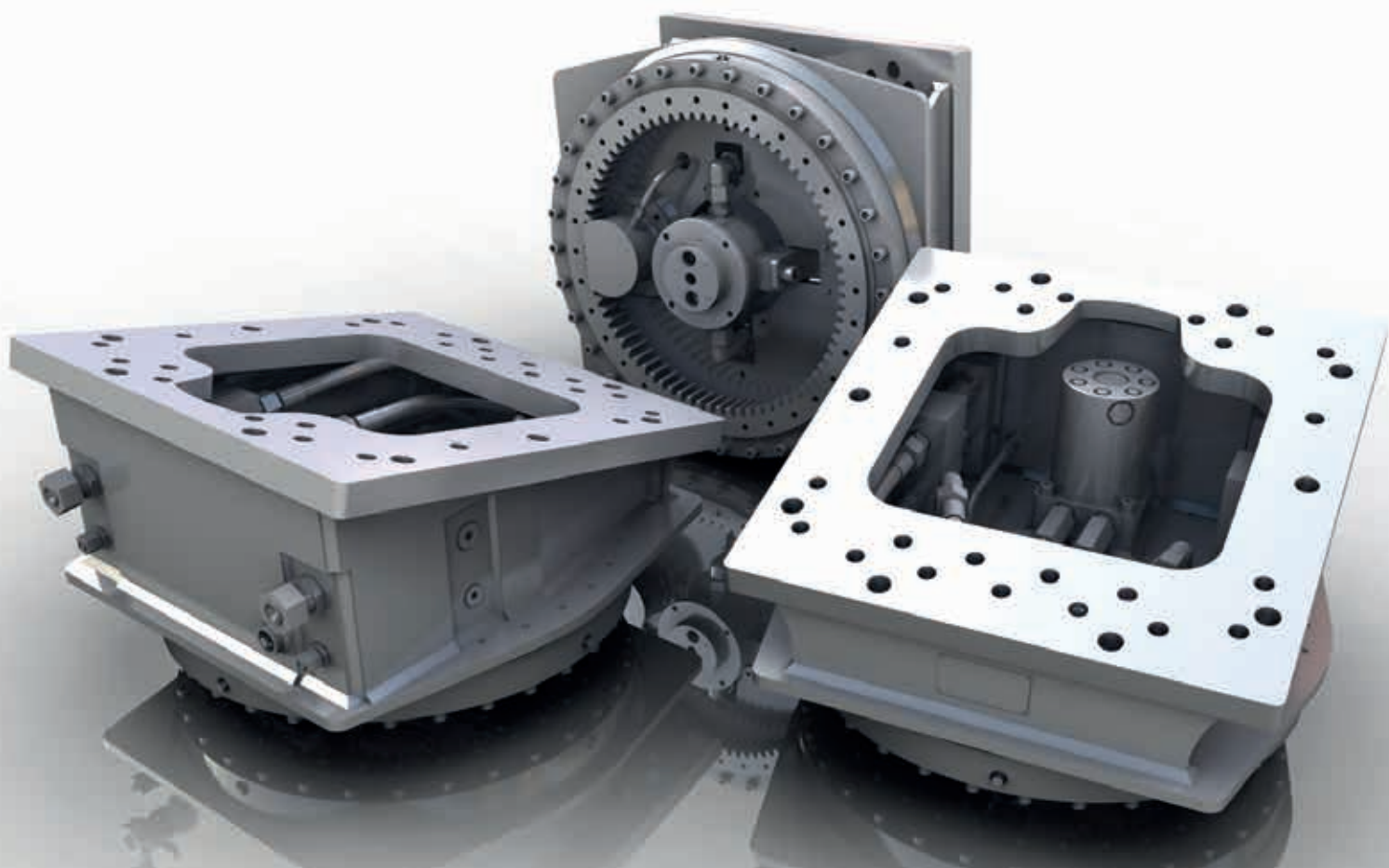


# 13 Baureihe DW Hydraulische- Drehwerke

*für den positionierbaren Einsatz*

Die Baureihe DW ist speziell für den positionierbaren Einsatz entwickelt worden. Durch großzügig dimensionierte Gehäuse und 4-Punkt-Lagerungen mit Innenverzahnung können hohe Axial- und Radialbelastungen aufgenommen werden. Wie auch bei der DWP-Baureihe arbeiten die Funktionen Drehantrieb, Drehdurchführung und Lagerung autark voneinander. Die Drehwerke starten ab einer Tragfähigkeit von 15t und erreichen in Abstufungen bis zu 40t.





Typ	Max. Drehdurchführung	Tragfähigkeit statisch (t)	Betriebsdruck drehen (bar)	Drehmoment (Nm)	max Drehzahl (U/min)
DW3.6	350	18	140 bar	2551 Nm	20
DW4.6	350	20	140 bar	2914 Nm	19
DW6	350	30	140 bar	2975 Nm	18
DW7	350	67	140 bar	10864 Nm	10

# Drehwerkstypen



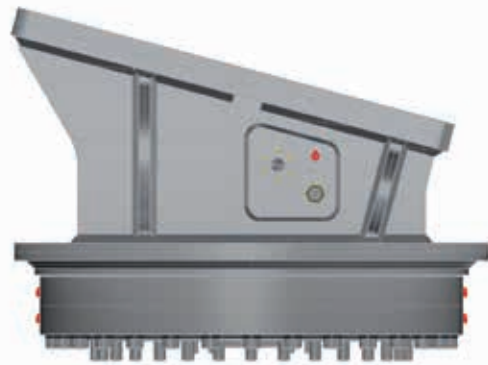
DW3.6



DW4.6



DW6



DW7

# Sonderkonstruktionen



MHL250  
Direktanbindung



M818  
Direktanbindung





**HGT**  
[www.hgt-greifer.de](http://www.hgt-greifer.de)

